

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Стройтехнорм», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89  
тел./факс + 375 17 288-61-21, тел. + 375 17 283-23-86

# ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий  
для применения в строительстве

ТС 01.4128.20

Дата регистрации « 27 » августа 2020 г.

Действительно до « 27 » августа 2021 г.

Продлено до « » г.

Продлено до « » г.

**Настоящим техническим свидетельством удостоверяется  
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве  
на территории Республики Беларусь**

#### 1. Наименование материала (изделия)

Фильтры механической очистки воды из латуни и пластика номинальным диаметром от DN10 до DN100 (размером присоединительной резьбы от  $\frac{3}{8}$ " до 4").

#### 2. Назначение

Для устройства внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 100 °С и рабочим давлением до 1,6 МПа (в зависимости от типа фильтра).

#### 3. Изготовитель

«R.V.M.» S.p.A., Италия, Via Industriale, 23,  
25060, S. Giovanni di Polaveno (Brescia).

#### 4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «УРБИТЕРМ»,  
Республика Беларусь, 220024, г. Минск, ул. Стебенёва, дóm 2 а, комн. 4.



5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний ЦИСП РУП «Стройтехнорм» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0494) от 24.08.2020 № 13(3)-359/20, № 13(3)-360/20;

6. Техническое свидетельство действует на

объём поставки 120 000 шт. согласно контракту от 01.01.2015 № 1-2015.

7. Особые отметки

Пример маркировки фильтра из латуни: RBM PN16 DN15 ½ ← Made in Italy.  
Пример маркировки фильтра из пластика: RBM Made in Italy.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного  
органа



И.Л. Лишай

« 27 » августа 2020 г.

№ 0014347





МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1  
Листов 1

ТС 01.4128.20

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

фильтров механической очистки воды производства «R.V.M.» S.p.A., Италия, для устройства трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 100 °С (в зависимости от типа фильтра).

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
<b>Фильтр механической очистки из латуни PN16, DN15 (½")</b>			
1.	Внешний вид, Качество поверхности. Дефекты внешнего вида	ГОСТ 15763	Фильтр состоит из цельного (неразъемного) корпуса, пробки, фильтрующего элемента и уплотнительной прокладки. На наружной и внутренней поверхности загрязнения, вмятины, заусенцы, забоины, окалины, острые кромки, следы расслоения трещины, раковины и признаки коррозии отсутствуют
2.	Качество резьбы	ГОСТ 15763	Резьба полного профиля без сорванных и недооформленных ниток
3.	Размер резьбы, дюймы	ГОСТ 15763	Размер присоединительной резьбы – G½" - В
4.	Прочность и плотность материала деталей, герметичность мест соединений и уплотнений поверхности которых находятся под давлением рабочей среды. Испытание пробным давлением воды	ГОСТ 15763 Продолжительность испытания – 300 с P <sub>пр</sub> = 1,5PN = 2,4 МПа	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали. Механические разрушения и видимые остаточные деформации не обнаружены



Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
5.	Масса изделия, кг	Статическое взвешивание весами по ГОСТ 29329	0,124
<b>Фильтр механической очистки из пластика PN10, DN20 (¾")</b>			
6.	Внешний вид, Качество поверхности. Дефекты внешнего вида	ГОСТ 15763	Фильтр состоит из цельного (неразъемного) корпуса и пробки (заглушки) из пластика, фильтрующего элемента из стали, магнита и уплотнительной прокладки. На наружной и внутренней поверхности загрязнения, вмятины, заусенцы, острые кромки, следы расслоения, трещины и раковины отсутствуют
7.	Качество резьбы	ГОСТ 15763	Резьба полного профиля без сорванных и недооформленных ниток
8.	Размер резьбы, дюймы	ГОСТ 15763	Размер присоединительной резьбы – G¾" - В
9.	Прочность и плотность материала деталей, герметичность мест соединений и уплотнений поверхности которых находятся под давлением рабочей среды. Испытание пробным давлением воды	ГОСТ 15763 Продолжительность испытания – 300 с P <sub>пр</sub> = 1,5PN = 1,5 МПа	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали. Механические разрушения и видимые остаточные деформации не обнаружены
10.	Масса изделия, кг	Статическое взвешивание весами по ГОСТ 29329	0,241

Руководитель уполномоченного органа



И.Л. Лишай

№ 0035772