



Rev. 03/2024

SERIE 4166 SUPERSTRONG CAM

Pannello in polistirene

SUPERSTRONG CAM

Pannello in polistirene.



GAMMA DI PRODUZIONE

Codice	Dimensioni reali pannello (mm)	Classificazione secondo 89/106/CEE	Spessore isolante (mm)	Numero pannelli per confezione	Superficie utile coperta da una confezione (m ²)
4166.10.02	1450x850	CS(10)150*	10	14	15,68
4166.20.02			20	10	11,2
4166.26.02			26	8	8,96
4166.30.02			30	8	8,96
4166.40.02			40	6	6,72
4166.43.02			43	6	6,72
4166.51.02			51	5	5,6

(*)Minima resistenza alla compressione al 10% di schiacciamento: $\sigma_{10} \geq 150$ kPa (cioè bisogna fornire una pressione superiore o uguale a 150 kPa affinché il pannello subisca uno schiacciamento del 10%).

DESCRIZIONE

Foglio preformato di lamina di polistirene stampato antiurto (HIPS) abbinata a strato isolante (eps) , denominato **Superstrong CAM**.

Il pannello **Superstrong CAM**, è composto dall'accoppiamento di due pannelli distinti e precisamente:

- Una sottile lamina dello spessore di 0,6 mm di polistirene stampato antiurto, di colore Nero (presenta una elevata resistenza alle pressioni ed al calpestio).

Tale superficie è inoltre caratterizzata da un reticolo di rilievi sagomati, per il fissaggio del tubo, con una geometria a base quadrata.

- Strato isolante in polistirene sinterizzato espanso a celle chiuse (EPS) autoestinguente, dello spessore variabile da 10 a 51 mm.

Lo strato isolante e la lamina preformata, vengono forniti già saldamente accoppiati.

L'accoppiamento tra i vari pannelli risulta possibile dal fatto che la lamina in polistirene risulta sporgente dallo strato di isolante di circa 50mm, su due lati degli stessi; in modo tale l'accoppiamento avviene mediante sormonto della stessa lamina, inserendo le bugne preformate una nell'altra.

Il pannello **Superstrong CAM** presenta una elevata resistenza alle pressioni ed al calpestio.

I pannelli **Superstrong CAM serie 4166** sono conformi ai Criteri Ambientali Minimi - CAM per l'edilizia (D.M. 23 giugno 2022) "Criteri ambientali minimi per l'affidamento del servizio di progettazione di interventi edilizi, per l'affidamento dei lavori per interventi edilizi e per l'affidamento congiunto di progettazione e lavori per interventi edilizi" con riferimento ai punti pertinenti:

"2.5 Specifiche tecniche per i prodotti da costruzione"
"2.5.7 ISOLANTI TERMICI ED ACUSTICI"

Il contenuto di materia prima riciclata utilizzata nei pannelli sopra elencati è conformità al punto 2.5.7 dei criteri CAM.

TUBAZIONI

Si prescrive l'utilizzo del pannello/piastra con i seguenti tubi RBM:

- **Kilma HI-PERFORMANCE PLUS** diametro 16/17 mm serie 2517

oppure

- **Kilma-Flex** diametro 16/17 mm serie 464 (PE-Xc), diametro 16 mm serie 2009 (PE-Xa), diametro 16/17 mm serie 1484 (PE-RT)

oppure

- **Kilma-Flex 4 FIN** diametro 16/17 mm serie 3954

oppure

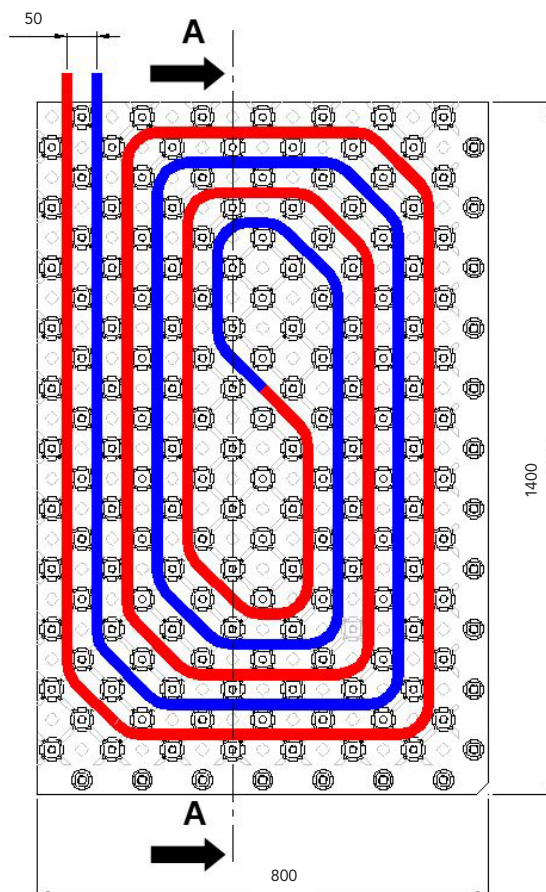
- **Tita-Fix** tubo multistrato diametro 16 mm serie 1545 (PE-RT), serie 1542 (PE-Xc).

CARATTERISTICHE TECNICHE

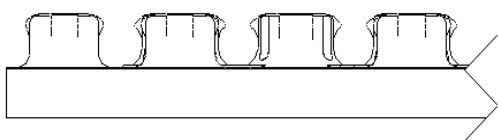
Diametro tubo utilizzabile	16 ÷ 18 mm
Passo di posa	multipli di 50 mm
Accoppiamento con altri pannelli dello stesso tipo	mediante incastri
Tolleranze dimensionali su lunghezza e larghezza	±0,6 %
Tolleranza dimensionale su spessore	±2 mm
Spessore dello strato HIPS	0.6 mm
Conduttività termica (solo per versioni con isolante 5-10 mm)	0.034 W/(mK)
Ortogonalità	≤2 mm/m
Dimensioni reali	850x1450 mm
Dimensioni utili	800x1400 mm
Tipologia isolante sotto pannello	EPS 150
σ10	≤ 150 kPa

ESEMPIO SVILUPPO TUBO E PRINCIPALI DIMENSIONI

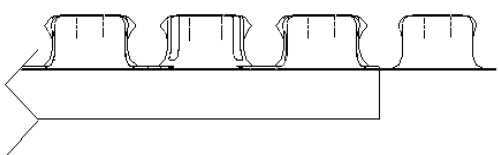
(l'immagine dell'accoppiamento fra pannello SUPERSTRONG CAM e il tubo è a scopo puramente rappresentativo e non è vincolante ai fini della posa del tubo sul pannello).



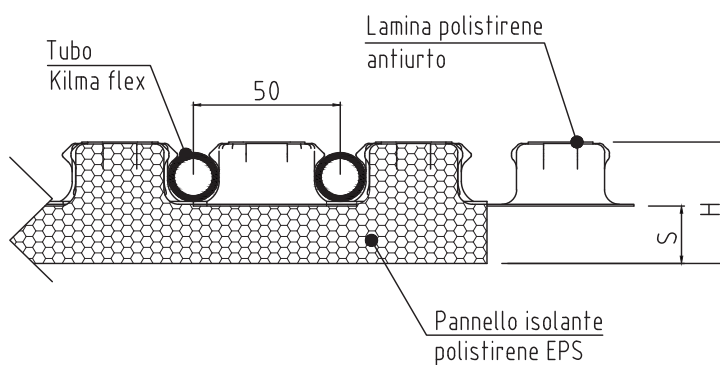
VISTA A



VISTA B



SEZIONE C-C



GAMMA DI PRODUZIONE

Codice	Spessore isolante "S" (mm)	Spessore di ingombro "H" (mm)	Resistenza termica [(m ² ×K)/W]
4166.10.02	10	33	0,25
4166.20.02	20	43	0,55
4166.26.02	26	49	0,75
4166.30.02	30	53	0,85
4166.40.02	40	63	1,15
4166.43.02	43	66	1,25
4166.51.02	51	74	1,50

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO











Il prodotto non deve essere esposto alla luce solare diretta.

Lo stoccaggio deve avvenire in luogo asciutto e riparato a temperatura superiore a 5° e inferiore a 50°.

Evitare il contatto con agenti chimici.

Tenere il prodotto lontano da fiamme libere e fonti di calore.

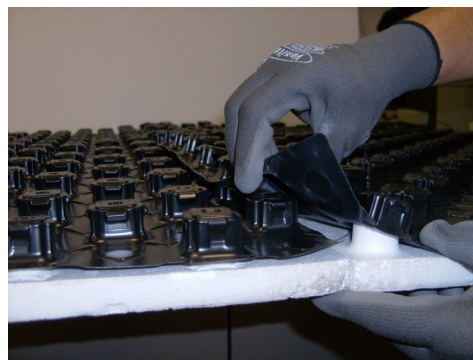
PRINCIPALI COMPONENTI UTILIZZABILI INSIEME AL PANNELLO RBM SUPERSTRONG CAM

CODICE		DESCRIZIONE
603.18.12		Reggicurve: curve a 90°, in poliammide con F.V. con funzione di reggicurva e di protezione dei tubi in prossimità del loro attacco al collettore.
464.XX.X2 2009.XX.X2 1484.XX.X2		Tubo KILMA-FLEX, in polietilene, 3 strati, reticolato e con barriera antiossigeno in EVOH. Usato nelle taglie: 16x2 mm, 17x2 mm. Disponibile nelle versioni PE-Xc, PE-Xa e PE-RT.
2517.XX.X2		Tubo KILMA HI-PERFORMANCE PLUS, in polietilene, 4 strati, con barriera antiossigeno in EVOH. Usato nelle taglie: 16x2 mm, 17x2 mm.
3954.XX.X0		Tubo KILMA-FLEX 4 FIN in polietilene, 4 strati. Usato nelle taglie: 16x2 mm, 17x2 mm.
1542.XX.X0 1545.XX.X0		Tubo multistrato Tita-fix realizzato in tre strati: polietilene/alluminio saldato/polietilene. Disponibile nelle versioni PE-Xc (serie 1542) oppure PE-RT (serie 1545).
217.17.00		Raccordo per tubo polietilene da 17x2 mm e con attacco EUROCONUS G $\frac{3}{4}$.
224.16.00		Raccordo a stringere per tubo multistrato. Usato nella taglia 16x2 mm.
472.15.12		Giunto perimetrale base: giunto di dilatazione adesivo in polietilene espanso, accoppiato a foglio di LDPE di contenimento malta.
483.25.02 483.32.02		Guaina corrugata: diametro 25-32 mm utilizzata come proteggitubo. Diviene una protezione indispensabile quando i tubi attraversano i giunti di dilatazione. Fornita in rotoli da 50 m.
778.20.02		Barriera umidità foglio in PE con spessore di 0,2 mm. Fornitura rotolo, 200 m ²

OPERAZIONE PER L'ACCOPPIAMENTO DI PIU' PANNELLI SUPERSTRONG CAM



1. SISTEMARE I PANNELLI IN POSIZIONE ADIACENTI.



2. CENTRARE I RILIEVI PREFORMATI DEI PANNELLI ED INSERIRLI UNO NELL'ALTRO.



3. PREMERE I RILIEVI PREFORMATI IN MODO CHE SI FISSINO IN MODO STABILE.



4. FACENDO PRESSIONE IN MANIERA UNIFORME, ASSESTARE I PANNELLI POSIZIONATI.

RBM spa si riserva il diritto di apportare miglioramenti e modifiche ai prodotti descritti e ai relativi dati tecnici in qualsiasi momento e senza preavviso. Le informazioni e le immagini contenute nel presente documento si intendono fornite a semplice titolo informativo e non impegnativo e comunque non esentano l'utilizzatore dal seguire scrupolosamente le normative vigenti e le norme di buona tecnica.