



Zm. 03/2023

RINOXPLUS M I RINOXPLUSSMART M

Membranowe reduktory ciśnienia
z możliwością sprawdzenia wewnętrznego
wkładu i filtra.

RINOXPLUS M I RINOXPLUSSMART M

Membranowe reduktory ciśnienia z możliwością sprawdzenia wewnętrznego wkładu i filtra.

+ Zmniejsz ciśnienia płynu do optymalnych wartości roboczych

Wymienny wkład wewnętrzny z możliwością sprawdzenia

Wymowany filtr

W przypadku instalacji hydraulicznych i grzewczych, w których ciśnienie na przed zespolem nie przekracza 16 barów



kiwa
IT-TD-Ki0413
KIP-087598



ASORTYMENT PRODUKTÓW

REGULATOR CIŚNIENIA Z WKŁADEM I Z MOŻLIWOŚCIĄ SPRAWDZENIA RINOXPLUS M

Kod	Rozmiar	Przyłącze	$c_{maks.}$ przed zesp.	$C_{za zesp.}$ regulowane	$C_{kalibracji wstępnej}$
2848.04.00	G 1/2"	FF UNI-EN-ISO 228	25 bar [2500 kPa] (zimna woda 40°C) 16 bar [1600 kPa] (gorąca woda 80°C)	0,8÷7 bar [80÷700 kPa]	3 bar 300 [kPa]
2848.05.00	G 3/4"	FF UNI-EN-ISO 228	25 bar [2500 kPa] (zimna woda 40°C) 16 bar [1600 kPa] (gorąca woda 80°C)	0,8÷7 bar [80÷700 kPa]	3 bar 300 [kPa]
2848.06.00	G 1"	FF UNI-EN-ISO 228	25 bar [2500 kPa] (zimna woda 40°C) 16 bar [1600 kPa] (gorąca woda 80°C)	0,8÷7 bar [80÷700 kPa]	3 bar 300 [kPa]
2848.07.00	G 1" 1/4	FF UNI-EN-ISO 228	25 bar [2500 kPa] (zimna woda 40°C) 16 bar [1600 kPa] (gorąca woda 80°C)	0,8÷7 bar [80÷700 kPa]	3 bar 300 [kPa]
2848.08.00	G 1" 1/2	FF UNI-EN-ISO 228	25 bar [2500 kPa] (zimna woda 40°C) 16 bar [1600 kPa] (gorąca woda 80°C)	0,8÷7 bar [80÷700 kPa]	3 bar 300 [kPa]
2848.09.00	G 2"	FF UNI-EN-ISO 228	25 bar [2500 kPa] (zimna woda 40°C) 16 bar [1600 kPa] (gorąca woda 80°C)	0,8÷7 bar [80÷700 kPa]	3 bar 300 [kPa]

* Zgodność z normą EN 1567 i certyfikat Kiwa.

** Zgodność ACS „Attestation de Conformité Sanitaire” (Francja) zgodnie z DGS/SD7A nr 571 z 25.11.2002




*** Koreańskie stowarzyszenie przedsiębiorstw wodno-ściekowych (KWWA)

ASORTYMENT PRODUKTÓW

REDUKTOR CIŚNIENIA Z INSPEKCYJNYM WKŁADEM I POKRĘTŁEM KALIBRACYJNYM RINOXPLUSSMART M

Kod	Rozmiar	Przyłącze	$C_{maks.}$ przed zesp.	$C_{za\ zesp.}$ regulowane	$C_{kalibracji\ wstępnej}$
2909.04.00	G 1/2"	MM UNI-EN-ISO 228 z dyszą	25 bar [2500 kPa] (zimna woda 40°C) 16 bar [1600 kPa] (gorąca woda 80°C)	0,8÷7 bar [80÷700 kPa]	3 bar 300 [kPa]
2909.05.00	G 3/4"	MM UNI-EN-ISO 228 z dyszą	25 bar [2500 kPa] (zimna woda 40°C) 16 bar [1600 kPa] (gorąca woda 80°C)	0,8÷7 bar [80÷700 kPa]	3 bar 300 [kPa]
2909.06.00	G 1"	MM UNI-EN-ISO 228 z dyszą	25 bar [2500 kPa] (zimna woda 40°C) 16 bar [1600 kPa] (gorąca woda 80°C)	0,8÷7 bar [80÷700 kPa]	3 bar 300 [kPa]
2909.07.00	G 1"1/4	MM UNI-EN-ISO 228 z dyszą	25 bar [2500 kPa] (zimna woda 40°C) 16 bar [1600 kPa] (gorąca woda 80°C)	0,8÷7 bar [80÷700 kPa]	3 bar 300 [kPa]
2909.08.00	G 1"1/2	MM UNI-EN-ISO 228 z dyszą	25 bar [2500 kPa] (zimna woda 40°C) 16 bar [1600 kPa] (gorąca woda 80°C)	0,8÷7 bar [80÷700 kPa]	3 bar 300 [kPa]
2909.09.00	G 2"	MM UNI-EN-ISO 228 z dyszą	25 bar [2500 kPa] (zimna woda 40°C) 16 bar [1600 kPa] (gorąca woda 80°C)	0,8÷7 bar [80÷700 kPa]	3 bar 300 [kPa]
Na zamówienie	G 1/2"	FF UNI-EN-ISO 228	25 bar [2500 kPa] (zimna woda 40°C) 16 bar [1600 kPa] (gorąca woda 80°C)	0,8÷7 bar [80÷700 kPa]	3 bar 300 [kPa]
Na zamówienie	G 3/4"	FF UNI-EN-ISO 228	25 bar [2500 kPa] (zimna woda 40°C) 16 bar [1600 kPa] (gorąca woda 80°C)	0,8÷7 bar [80÷700 kPa]	3 bar 300 [kPa]
Na zamówienie	G 1"	FF UNI-EN-ISO 228	25 bar [2500 kPa] (zimna woda 40°C) 16 bar [1600 kPa] (gorąca woda 80°C)	0,8÷7 bar [80÷700 kPa]	3 bar 300 [kPa]
Na zamówienie	G 1"1/4	FF UNI-EN-ISO 228	25 bar [2500 kPa] (zimna woda 40°C) 16 bar [1600 kPa] (gorąca woda 80°C)	0,8÷7 bar [80÷700 kPa]	3 bar 300 [kPa]
Na zamówienie	G 1"1/2	FF UNI-EN-ISO 228	25 bar [2500 kPa] (zimna woda 40°C) 16 bar [1600 kPa] (gorąca woda 80°C)	0,8÷7 bar [80÷700 kPa]	3 bar 300 [kPa]
Na zamówienie	G 2"	FF UNI-EN-ISO 228	25 bar [2500 kPa] (zimna woda 40°C) 16 bar [1600 kPa] (gorąca woda 80°C)	0,8÷7 bar [80÷700 kPa]	3 bar 300 [kPa]

ZAKRES PRODUKCJI - CZĘŚCI ZAMIENNE I AKCESORIA

	Kod			Opis
	8167.003	1/2" – 3/4"	800 mikronów	Wymowany wkład wewnętrzny wraz z filtrem
	8201.003	1"	800 mikronów	Wymowany wkład wewnętrzny wraz z filtrem
	8202.003	1"1/4	800 mikronów	Wymowany wkład wewnętrzny wraz z filtrem
	8203.003	1"1/2 – 2"	800 mikronów	Wymowany wkład wewnętrzny wraz z filtrem
	7367.005	1/2" – 3/4"	800 mikronów	Wymowany filtr
	7387.005	1"	800 mikronów	Wymowany filtr
	7401.005	1"1/4	800 mikronów	Wymowany filtr
	7403.005	1"1/2 – 2"	800 mikronów	Wymowany filtr
	1213.005	-	-	Manometr promieniowy ø 50. Pełna skala: 0 ÷ 16 bar. Przyłącze: 1/4"

OPIS

Reduktory ciśnienia serii RBM **RinnoxPlus M** to membranowe reduktory ciśnienia **z możliwym do sprawdzenia i łatwym do wymiany wkładem wewnętrznym, w komplecie z wymowanym filtrem.**

Wkład jest kompensowany ciśnieniowo: zmiany ciśnienia przed zaworem nie wpływają na regulację ciśnienia za zaworem.

Reduktor **RinnoxPlusSmart M** jest dodatkowo wyposażony w pokrętkę z podziałką do kalibracji, bez konieczności stosowania manometru lub narzędzi.

ZAMIERZONY CEL

Głównym celem reduktorów ciśnienia **RinnoxPlus M** i **RinnoxPlusSmart M** jest redukcja ciśnienia płynu do optymalnych wartości działania, stale poniżej maksymalnych dopuszczalnych wartości, aby nie uszkodzić urządzeń za reduktorem.

ZASTOSOWANIE

RinnoxPlus M i **RinnoxPlusSmart M** to **elementy regulacyjne i niespełniające wymogów bezpieczeństwa.** W tym celu należy wyposażyć system w odpowiednie urządzenia zabezpieczające.

Są one szczególnie odpowiednie do stosowania w instalacjach hydraulicznych i grzewczych. W szczególności nadają się do ostatecznej redukcji ciśnienia w urządzeniu.

WYBÓR

RinnoxPlus M i **RinnoxPlusSmart M** nadają się do stosowania w instalacjach hydraulicznych, w których ciśnienie nie przekracza 16 barów.

Reduktor ciśnienia jest fabrycznie skalibrowany z ustawioną wartością ciśnienia wylotowego: C = 3 bar (300 kPa).

Prawidłowy dobór liczby reduktorów ciśnienia wymaganych do osiągnięcia redukcji ciśnienia jest ważny w celu uniknięcia zjawiska kawitacji.

Takie zjawiska w rzeczywistości powodują nadmierny hałas w reduktorze, co w konsekwencji jest uciążliwe dla urządzeń i może prowadzić do uszkodzenia samego reduktora.

Z tego powodu należy zapoznać się z odpowiednią sekcją w arkuszu danych, aby uzyskać optymalny wybór liczby reduktorów w zależności od spadku ciśnienia, który ma zostać uzyskany.

CZYNNOŚCI KONSERWACYJNE

Przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac konserwacyjnych należy odłączyć reduktor.

Aby wymienić, sprawdzić lub wyczyścić reduktor, wystarczy odkręcić pokrywę i wyjąć wewnętrzny wkład zawierający wszystkie ruchome i zużywające się części.

Po wymianie wkładu reduktor jest jak nowy.

możliwe JEST WYJĘCIE FILTRA Z WKŁADU W CELU JEGO WYCZYSZCZENIA LUB WYMIANY.

Podczas takich operacji korpus zawsze pozostaje zainstalowany w instalacji.



- 1 Nasadka
- 2 Membrana
- 3 Wkład wewnętrzny
- 4 Filtr
- 5 Korpus reduktora

CHARAKTERYSTYKA KONSTRUKCYJNA

Korpus	Mosiądz zapobiegający odcynkowaniu (CR) CW 602N
Metalowe elementy wewnętrzne	Mosiądz zapobiegający odcynkowaniu (CR) CW 602N *
Wkład wewnętrzny	POM
Filtr	AISI 302
Pręt	Mosiądz zapobiegający odcynkowaniu (CR) CW 602N
Uszczelki	Elastomer
Zewnętrzne części z tworzywa sztucznego	Nylon 6 z 30% zawartością włókna szklanego
Mocowanie uchwyty manometru	F G 1/4"

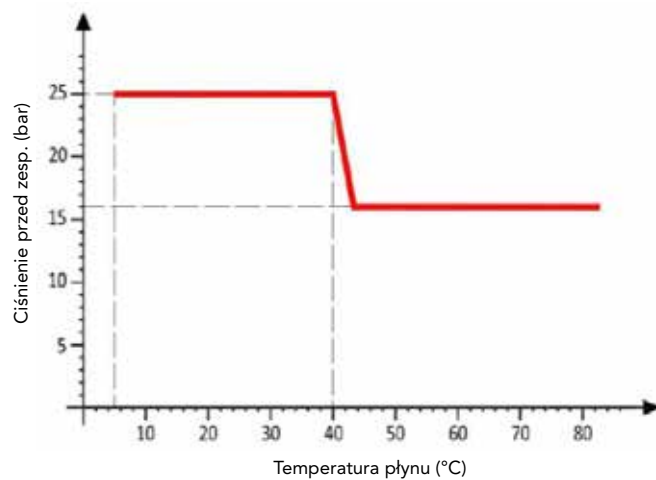
* Wszystkie elementy wewnętrzne mające kontakt z wodą wykonane są z mosiądzu odpornego na odcynkowanie (CR) CW 602N

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

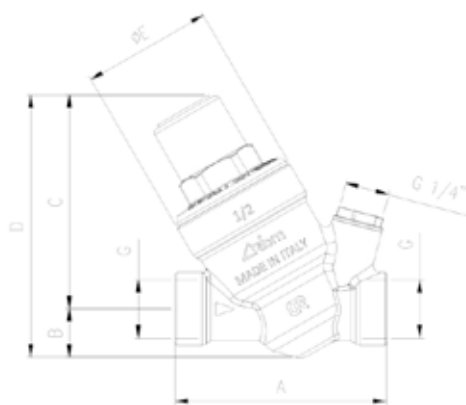
Zgodna ciecz	Woda
Ciśnienie znamionowe	PN25 (zimna woda 40°C) / PN16 (gorąca woda 80°C) *
Maksymalne ciśnienie przed zesp.	25 bar (zimna woda 40°C) / 16 bar (gorąca woda 80°C) *
Ciśnienie za zesp. regulowane	0,8÷7 bar (80÷700 kPa)
Fabryczna kalibracja wstępna	3 bar (300 kPa)
Gwintowanie	FF UNI-EN-ISO 228 / MM UNI-EN-ISO 228 z dyszą (w zależności od modelu)
Maks. temperatura robocza	80°C

* Dodatkowe informacje można znaleźć w akapicie „Maksymalne ciśnienie przed zespołem jako funkcja temperatury” w niniejszym arkuszu danych.

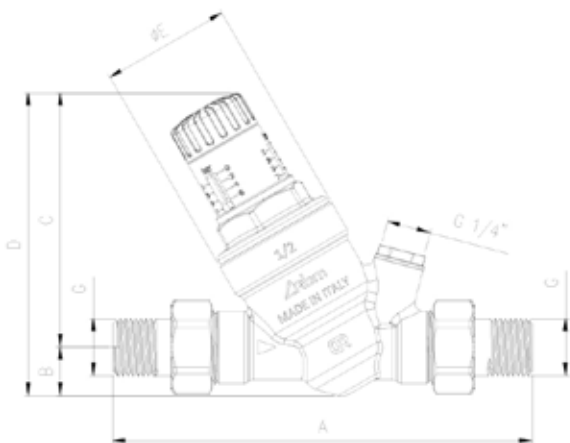
MAKSYMALNE CIŚNIENIE PRZED ZESPOŁEM JAKO FUNKCJA TEMPERATURY



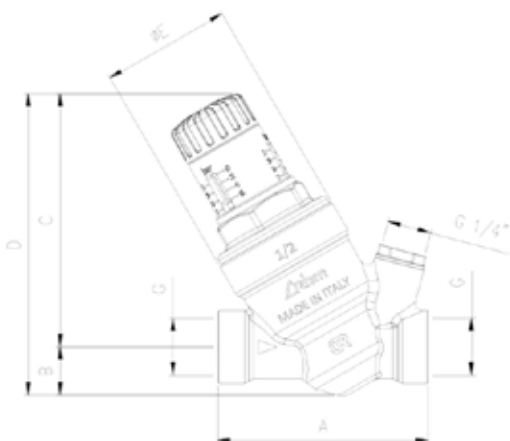
CHARAKTERYSTYKA WYMIAROWA



Kod	Rozmiar	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	ø E [mm]
2848.04.00	1/2"	75,0	18,0	76,0	94,0	46,0
2848.05.00	3/4"	78,0	16,0	77,0	93,0	46,0
2848.06.00	1"	103,0	25,0	115,0	140,0	61,0
2848.07.00	1" 1/4	115,0	27,0	119,0	146,0	61,0
2848.08.00	1" 1/2	119,0	28,0	125,0	153,0	61,0
2848.09.00	2"	131,0	34,0	127,0	161,0	61,0



Kod	Rozmiar	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	ø E [mm]
2909.04.00	1/2"	139,0	17,1	90,9	108,0	46,0
2909.05.00	3/4"	151,0	19,1	91,9	111,0	46,0
2909.06.00	1"	182,0	23,8	134,2	158,0	61,0
2909.07.00	1" 1/4	197,0	29,8	138,2	168,0	61,0
2909.08.00	1" 1/2	215,0	37,0	144,0	181,0	61,0
2909.09.00	2"	241,0	47,0	146,0	193,0	61,0



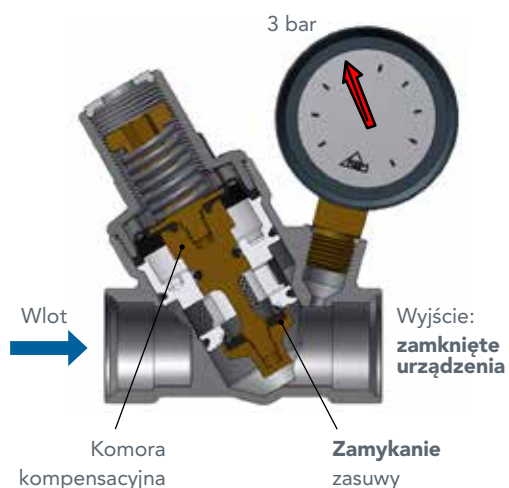
Kod	Rozmiar	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	ø E [mm]
Na zamówienie	1/2"	75,0	17,1	90,9	108,0	46,0
Na zamówienie	3/4"	78,0	19,1	91,9	111,0	46,0
Na zamówienie	1"	103,0	23,8	134,2	158,0	61,0
Na zamówienie	1" 1/4	115,0	29,8	138,2	168,0	61,0
Na zamówienie	1" 1/2	119,0	37,0	144,0	181,0	61,0
Na zamówienie	2"	131,0	47,0	146,0	193,0	61,0

DZIAŁANIE

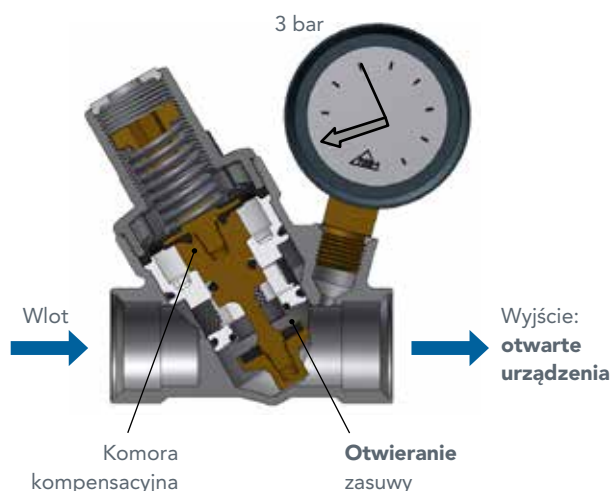
Reduktory ciśnienia z serii **RinoxPlus M** i **RinoxPlusSmart M** opierają swoje działanie na równoważeniu antagonisticznej siły sprężyny z naciskiem wywieranym przez ciśnienie płynu na zasuwę. W rzeczywisto-

ści sprężyna ma tendencję do otwierania zasuwę reduktora, podczas gdy ciśnienie wywierane na membranę ma tendencję do zamykania samej zasuwę.

CIŚNIENIE STAŁE PRZY WARTOŚCI REGULACYJNEJ 3 BAR



STRATA CIŚNIENIA: P<3 BAR



Gdy obsługiwane urządzenia są zamknięte, ciśnienie za nimi wzrasta poprzez popychanie membrany reduktora w dół. W ten sposób zasuwę zamyka sekcję przelotową reduktora, utrzymując stałe ciśnienie na ustawionej wartości, ustawionej na sprężynie; minimalna różnica ciśnień występująca na zasuwę pozwala na jej idealne zamknięcie.

W miarę otwierania się kolejnych urządzeń za zesp., ciśnienie wywierane na membranę zmniejsza się na korzyść siły sprężyny wywieranej na zasuwę, umożliwiając jej otwarcie i w konsekwencji przepływ płynu. Im większe zapotrzebowanie na wodę z sieci, tym bardziej spada ciśnienie w membranie i tym większy jest przepływ wody.

KALIBRACJA REDUKTORA CIŚNIENIA



Ostateczna kalibracja reduktora ciśnienia musi zostać przeprowadzona, gdy obwód hydrauliczny jest całkowicie wypełniony i wszystkie porty są zamknięte, w przeciwnym razie wartości byłyby zniekształcone przez fakt, że ciśnienie za zespołem spada w stosunku do ilości przepływu wymaganego podczas ewentualnej dostawy.

Reduktor ciśnienia jest kalibrowany poprzez obracanie wewnętrznej nakrętki pierścieniowej, wkręcanie zgodnie z ruchem wskazówek zegara w celu zwiększenia wartości, odkręcanie w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara w celu jej zmniejszenia.

Czynności związane z kalibracją:

- Zamknąć zawór odcinający za reduktorem ciśnienia.
- Skalibrować reduktor ciśnienia za pomocą odpowiedniego klucza, w zależności od modelu.
- Czynność kalibracji uznaje się za zakończoną, gdy manometr wskaże żądane ciśnienie.

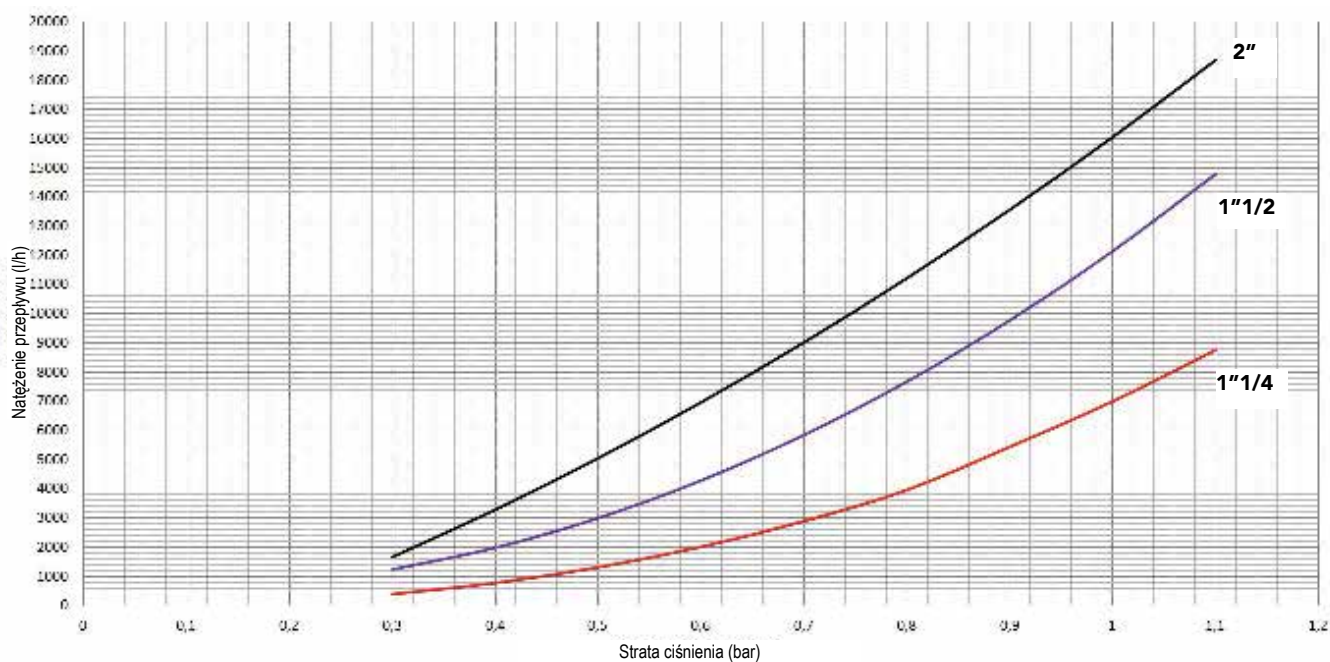
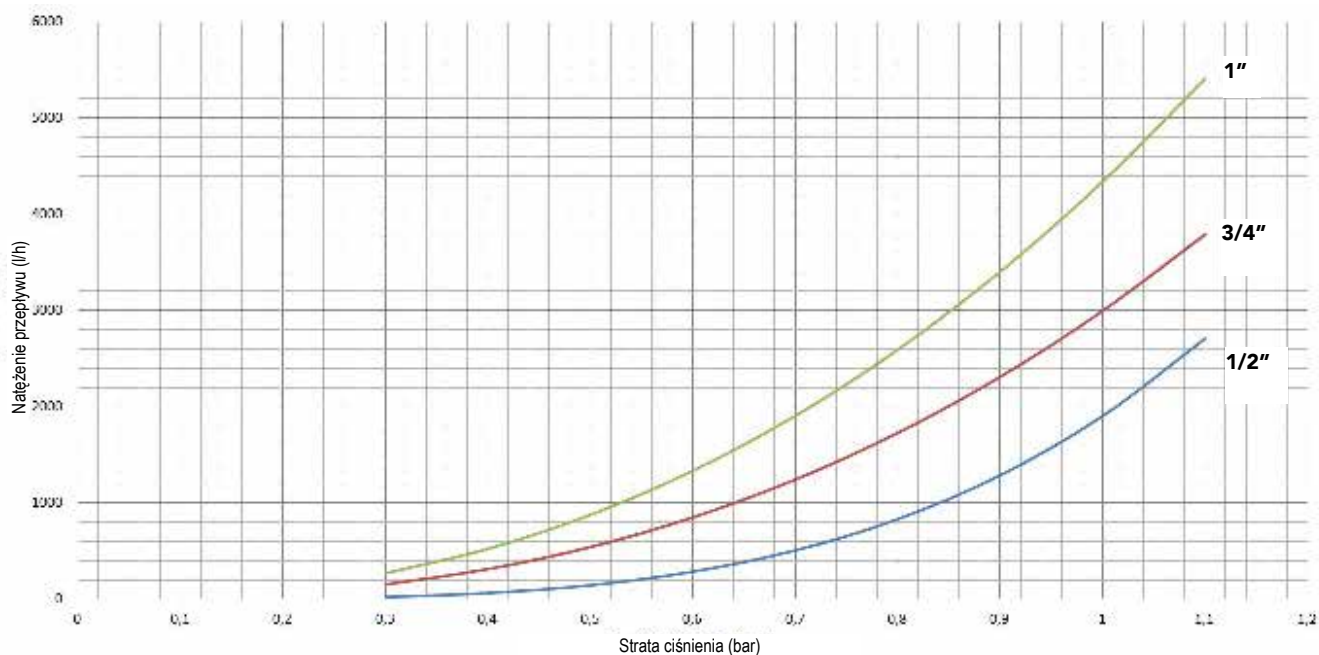


OSTRZEŻENIE: wykonać kilka spustów, aby sprawdzić stabilność kalibracji.

Gdy instalacja działa, ciśnienie odczytane na manometrze może być zmienione przez nadciśnienie instalacji termicznej; korekta powinna być zawsze dokonywana, gdy instalacja jest zatrzymana i ma temperaturę pokojową.

CHARAKTERYSTYKA HYDRAULICZNA I PNEUMATYCZNA

Wykres spadku ciśnienia



Wykresy wykonane zgodnie z warunkami określonymi w normie EN 1567

(Ciężnienie przed zesp.: 8 bar - Ciężnienie za zesp.: 3 bar)

UWAGA: można określić projektowe natężenie przepływu i spadek ciśnienia.

ODCZYT WYKRESU:

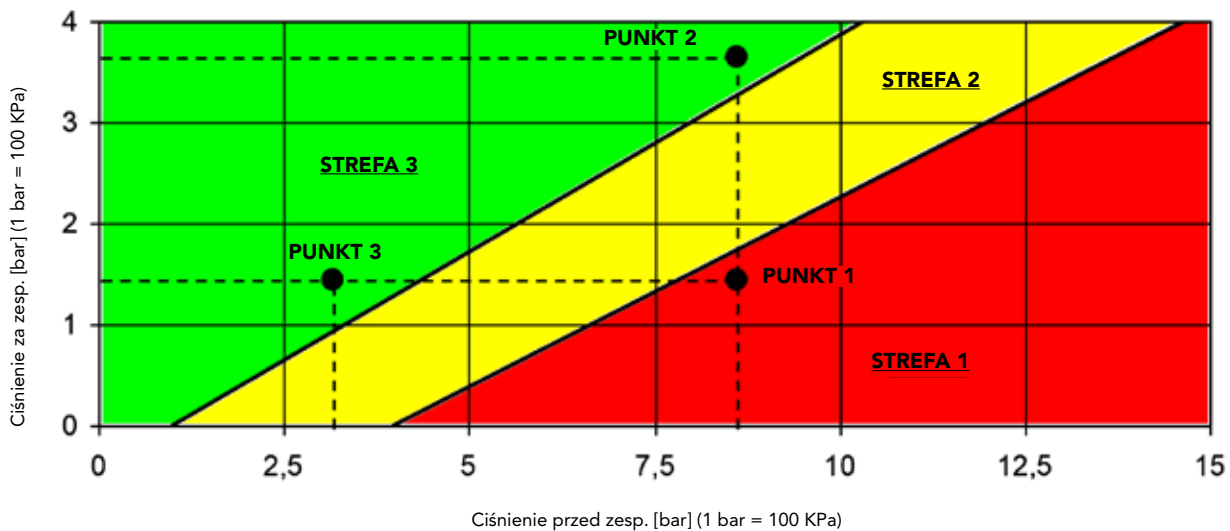
Wykres spadku ciśnienia reduktora ciśnienia przedstawia stratę ciśnienia jako funkcję natężenia przepływu na wylocie z urządzeń.

Przykład: Rozważam reduktor ciśnienia 3/4" ze wstępnie ustawionym ciśnieniem C = 3 bar (300 kPa) i zakładam natężenie przepływu Q =

1300 l/h na wylocie do urządzenia. Z wykresu możemy wywnioskować, że dla tego natężenia przepływu Q wartość ciśnienia wynosi $C_1 = 0,7$ bar (70 kPa). Na manometrze reduktora ciśnienia odczytasz następującą wartość ciśnienia $C_0 = 3 - 0,7 = 2,3$ bar (300 - 70 = 230 kPa), która przedstawia wartość ciśnienia na wylocie z urządzenia.

DOBÓR REDUKTORA CIŚNIENIA

Wykres kawitacji*



W celu uniknięcia zjawiska kawitacji, a tym samym nadmiernego hałasu elementów, zaleca się dobranie liczby reduktorów ciśnienia wymaganych dla określonego spadku ciśnienia zgodnie z opisem w „WYKRESIE KAWITACJI”.

Wykres kawitacji pokazuje trzy strefy działania reduktora ciśnienia w funkcji ciśnienia przed i za reduktorem:

- **STREFA 1: Strefa nieprawidłowego działania.** Zjawisko kawitacji jest wyraźnie widoczne i występuje wewnątrz reduktora: należy unikać pracy reduktora przy takich ciśnieniach.
- **STREFA 2: Strefa krytyczna.** Podkreślono możliwość wystąpienia zjawisk kawitacyjnych wewnątrz reduktora. **NIE ZALECA SIĘ** stosowania reduktora w tym zakresie wartości ciśnienia.
- **STREFA 3: Strefa działania.** Reduktor pracuje w optymalnych warunkach i nie ma zjawiska kawitacji. Zakres ciśnienia jest optymalny dla działania reduktora.

W celu uniknięcia zjawiska kawitacji zaleca się, aby reduktor ciśnienia działał w STREFIE 3, a ponadto, aby stosunek maksymalnego ciśnienia przed reduktorem do ciśnienia sterującego za reduktorem nie przekraczał 2,5.

MOŻLIWE ROZWIĄZANIE:

Reduktor ciśnienia tłokowy A [PUNKT 2]:

- C przed zesp.: $C_{MA} = 8,5$ bar
- C za zesp.: $C_{VA} = 3,5$ bar

Współczynnik ciśnienia: $8,5/3,5 = 2,4 < 2,5$

NB.: Ciśnienie za reduktorem nigdy nie może być wyższe niż maksymalne ciśnienie robocze elementów znajdujących się za reduktorem, aby uniknąć uszkodzenia lub nieprawidłowego działania.

Zjawisko kawitacji w reduktorze ciśnienia można kontrolować nie tylko poprzez oddziaływanie na spadek ciśnienia, ale także poprzez wybór optymalnej wartości prędkości przepływającego przez niego płynu.

* NB.: Wykres kawitacji ma na celu jedynie zapewnienie technikowi szybkiego, przybliżonego odniesienia do powiązania wybranego elementu z danym rozmiarem instalacji. Wartości podane w tabeli nie są wiążące i dlatego nie reprezentują wartości granicznych wydajności elementów.

WYMIAROWANIE

Reduktor ciśnienia powinien pracować pomiędzy następującymi wartościami ciśnienia:

- C przed zesp.: $C_M = 8,5$ bar
- C za zesp.: $C_V = 1,5$ bar

Jak widać na wykresie (PUNKT 1), przy tych wartościach ciśnienia roboczego reduktor ciśnienia z pewnością ulegnie kawitacji.

Aby uniknąć takich zjawisk i mając na uwadze, że stosunek między maksymalnym ciśnieniem przed zesp. a ciśnieniem sterującym za zesp. nie może przekraczać wartości 2,5, można zastosować drugi reduktor ciśnienia w szeregu, tak aby ten sam skok ciśnienia był uzyskiwany przez dwa oddzielne skoki ciśnienia.

Możliwym rozwiązaniem jest zatem zastosowanie dwóch reduktorów ciśnienia połączonych szeregowo, z których oba muszą pracować w STREFIE 3 wykresu, rozdzielać różnicę ciśnień na dwa skoki redukcji i których stosunek ciśnień nie jest większy niż 2,5.

Dlatego też zaleca się dobranie średnicy reduktora ciśnienia w taki sposób, aby prędkości przepływającego przez niego płynu mieściły się w poniższych wartościach:

- W przypadku wody: $V = 0,7 \div 1,5$ m/s (użytkowanie mieszkalne)
 $V = 1$ do 3,5 m/s (zastosowanie przemysłowe)

MONTAŻ

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI DOTYCZĄCE MONTAŻU:

- Zawsze należy przewidzieć zastosowanie filtra przed instalacją.
- Przeprowadzać rutynową konserwację filtrów.
- Przestrzegać kierunku wskazywanego przez strzałkę kierunku przepływu na korpusie.
- Używać zaworów odcinających, aby umożliwić wszelkie prace konserwacyjne.
- Wyczyścić rury przed i za reduktorem ciśnienia, aby zapobiec ich uszkodzeniu.
- Reduktor można montować w pozycji poziomej i pionowej.






OK



OK

GŁÓWNE ELEMENTY, KTÓRE MOGĄ BYĆ UŻYWANE Z REDUKTOREM CIŚNIENIA RINOXPLUS M

Kod	Opis
 3.03÷13.00, 3.03÷13.10, 3.03÷09.70, 3.03÷13.20	Filtry liniowe z wymowanym wkładem filtrującym. Maks. ciśnienie robocze: 16 bar. Gwintowanie UNI-EN-ISO 228. Wydajność filtra od 800 µm do 50 µm.
 858.04÷09.12, 858.04÷09.02, 858.04÷09.72	Filtry liniowe z wymowanym wkładem filtrującym. Maks. ciśnienie robocze: 16 bar. Gwintowanie UNI-EN-ISO 228. Wydajność filtra od 800 µm do 100 µm.
 126.03÷13.10	Samoczyszczący filtr wody z wymowanym wkładem filtracyjnym, w komplecie z manometrem tarczowym i kulowym zaworem spustowym z przyłączem węża. Maks. ciśnienie robocze: 16 bar. Gwintowanie UNI-EN-ISO 228. Pojemność filtracyjna 100 µm
 Seria 929, 930, 931, 959, 1041, 1156, 1171, 1172, 1173, 1200, 1201, 1215, 6059, 6062, 6065, 6068, 6071, 6074	Wymienny wkład do filtrów liniowych, w kształcie litery Y, samoczyszczący.
 304.04÷13.00	Magnetyczny środek do usuwania kamienia do fizycznego uzdatniania wody. Maks. ciśnienie robocze: 16 bar. Gwintowanie UNI-EN-ISO 228.
 67.04÷07.02, 67.04÷07.12	Pełnoprzelotowy zawór kulowy do wody, uruchamiany pokrętkiem motylkowym, przyłącza MF. Gwintowanie UNI-EN-ISO 228.
 67.05.70, 67.06.70, 67.05.00, 67.06.00	Pełnoprzelotowy zawór kulowy do wody, uruchamiany pokrętkiem motylkowym, przyłącza MF z uszczelką O-ring. Gwintowanie UNI-EN-ISO 228.
 72.04÷09.00, 72.06.50	Złącze proste MM w trzech częściach. Maks. ciśnienie robocze: 10 bar. Gwintowanie UNI-EN-ISO 228.
 1100.05.00, 1100.06.00	Trzyczęściowe złącze proste MM z uszczelkami O-ring na połączeniach. Maks. ciśnienie robocze: 10 bar. Gwintowanie UNI-EN-ISO 228.

POZYCJE SPECYFIKACJI

SERIA 2848.0

Regulowany reduktor ciśnienia z kompensacją membranową, model **RinoxPlus M**. Możliwość kontroli i łatwej wymiany wkładu wewnętrznego wraz z wyjmowanym filtrem. Korpus z mosiądzu odpornego na odcynkowanie (CR). Uszczelki elastomerowe. Przyłącza gwintowane FF UNI-EN-ISO 228. Mocowanie uchwyty manometru F 1/4". Ciśnienie przed zesp. maks. 25 bar (zimna woda 40°C) / 16 bar (gorąca woda 80°C). Ciśnienie za zesp- regulowane 0,8÷7 bar. Maks. temperatura robocza 80°C. Stopień filtracji 800 µm. Dostępne rozmiary 1/2" ÷ 2".

SERIA 2909

Regulowany reduktor ciśnienia, z kompensacją membranową, z pokrętkiem kalibracyjnym, model **RinoxPlusSmart M**. Możliwość kontroli i łatwej wymiany wkładu wewnętrznego wraz z wyjmowanym filtrem. Korpus z mosiądzu odpornego na odcynkowanie (CR). Uszczelki elastomerowe. Połączenia gwintowe MM ze złączem UNI-EN-ISO 228. Mocowanie uchwyty manometru F 1/4". Ciśnienie przed zesp. maks. 25 bar (zimna woda 40°C) / 16 bar (gorąca woda 80°C). Ciśnienie za zesp- regulowane 0,8÷7 bar. Maks. temperatura robocza 80°C. Stopień filtracji 800 µm. Dostępne rozmiary 1/2" ÷ 2".

SERIA XXXX (na zamówienie)

Regulowany reduktor ciśnienia, z kompensacją membranową, z pokrętkiem kalibracyjnym, model **RinoxPlusSmart M**. Możliwość kontroli i łatwej wymiany wkładu wewnętrznego wraz z wyjmowanym filtrem. Korpus z mosiądzu odpornego na odcynkowanie (CR). Uszczelki elastomerowe. Przyłącza gwintowane FF UNI-EN-ISO 228. Mocowanie uchwyty manometru F 1/4". Ciśnienie przed zesp. maks. 25 bar (zimna woda 40°C) / 16 bar (gorąca woda 80°C). Ciśnienie za zesp- regulowane 0,8÷7 bar. Maks. temperatura robocza 80°C. Stopień filtracji 800 µm. Dostępne rozmiary 1/2" ÷ 2".

Firma RBM spa zastrzega sobie prawo do wprowadzania ulepszeń i zmian w opisanych produktach i związanych z nimi danych technicznych w dowolnym momencie i bez uprzedzenia. Informacje i rysunku zawarte w niniejszym dokumencie mają charakter wyłącznie informacyjny i nie są wiążące i w żadnym wypadku nie zwalniają użytkownika od skrupulatnego przestrzegania obowiązujących przepisów i zasad dobrej praktyki.

RBM Spa

Via S. Giuseppe, 1 • 25075 Nave (Brescia) Włochy
Tel. 030 2537211 • Faks 030 2531798 • info@rbm.eu • www.rbm.eu

 @rbmspa  RBM S.p.A.  rbm_spa_  Rbm Italia