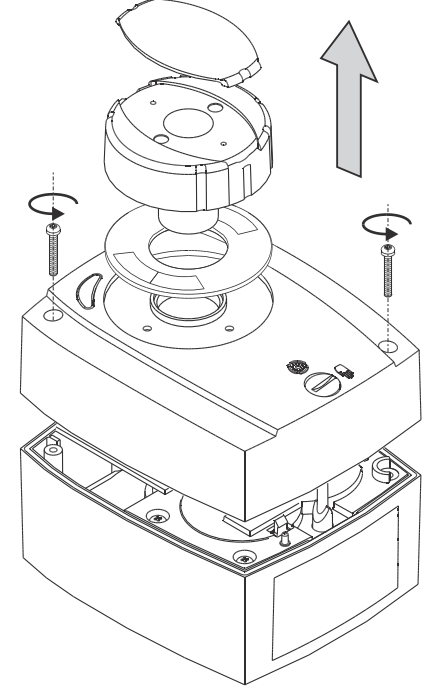
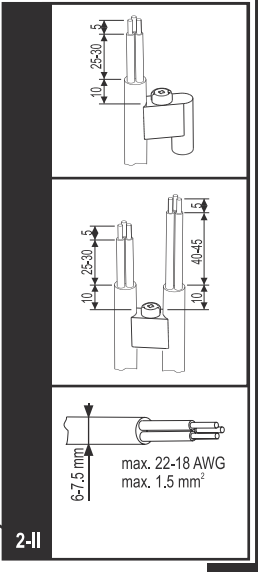
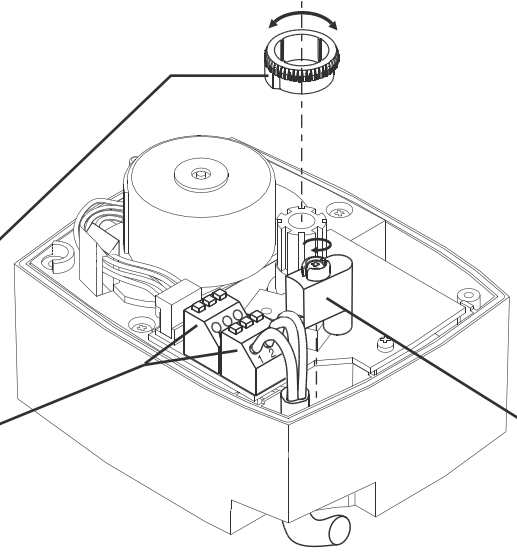
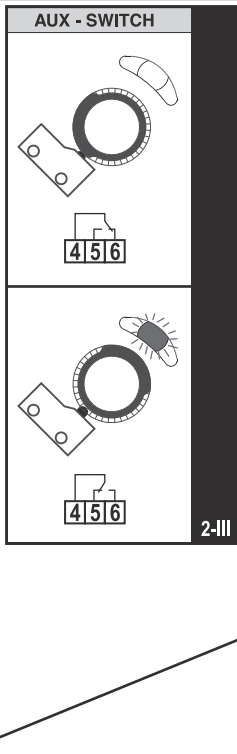
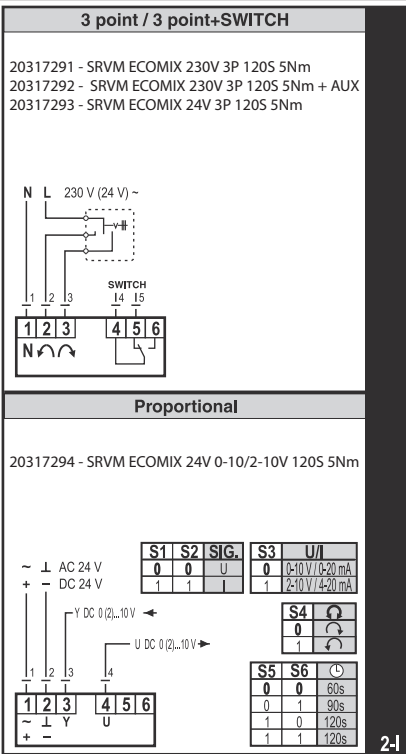
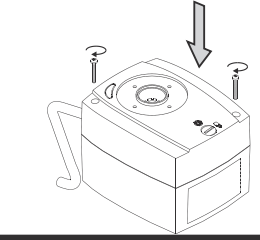


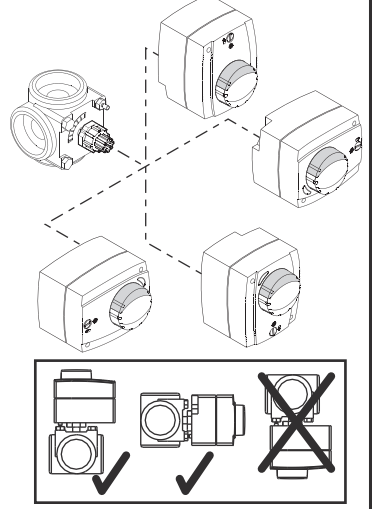
# SRVM ECOMIX



1



3



4-I

## Actuator SRVM ECOMIX For Mixing Valve

ENG

- For the connection of the actuator to the electric power supply, a circuit breaker with an open contact gap of at least 3 mm shall be implemented for each of the line conductors.
- Prior to starting to connect the actuator, please check whether the mains power supply, or the main circuit breaker, has been turned off.

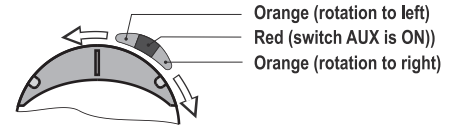
### Mounting Instructions

- \*Take the button, lever or indicator (depending on the actuator model) off, remove the scale and loosen the screws. Remove the actuator cover (cf. Picture 1), too.
- \*Insert the electrical supply cable through the cable gland and connect the electrical conductors (cf. Fig. 2-I). Fasten the cables (cf. Fig. 2-II) and adjust the ring (depending on the actuator model) for the additional switch (cf. Fig. 2-III).
- \*Return the motor cover to its original position and fasten both screws (cf. Fig. 3).
- Put the adapter "b" onto the motor shaft "a" and turn it to the centre of the valve scale. Fasten the locking screw "c" to the valve. Position the actuator "d" onto the adapter "b". The possible actuator mounting positions are indicated in Figure 4-I.  
*As per factory default, the actuator is set to the central position (45°).*  
Insert the scale "f"; while adjusting it, pay attention to the open and closed positions of the valve. Finally, insert the button "h", handle "g", or indicator "i", ensuring that the position of the accessory applied coincides with the scale. Insert and fasten the screw "j". Cover the button with the lid "k" or "l".

\* Valid for actuators supplied without cable.

### Instructions For Use

- Automatic operation**  
When the button "e" (Fig. 4) is in the position , the actuator, operates automatically.
- Manual operation**  
When the button "e" (Fig. 4) is in the position the actuator operation is turned off.  
The valve position can be set manually by the button or handle.
- Indication Lamps**  
The actuator has 3 indication lamps. The left and right lamps indicate the actuator rotation direction (Fig. 2-III). The central lamp indicates the state of the additional switch (depending on the actuator model).



### Technical data SRVM ECOMIX

Maximum load	5 Nm	10 Nm	15 Nm
Rotation angle	90°		
Running time	15 s, 30 s, 1 min, 2 min, 4 min, 8 min		
Supply voltage	230 (24) V ~, 50 Hz		
Consumption	2,5 VA - 4 VA		
Protection degree	IP42		
Protection class	II		
Dimensions (WxHxD)	84 x 101 x 85 (72)		
Weight	390 g - 630 g	600 g - 860 g	

### Disposal of Old Electrical & Electronic Equipment

(Applicable in the European Union and other European countries with separate collection systems)

This symbol on the product or on its packaging indicates that this product shall not be treated as household waste. Instead it shall be handed over to the applicable collection point for the recycling of electrical and electronic equipment.

By ensuring this product is disposed of correctly, you will help prevent potential negative consequences for the environment and human health, which could otherwise be caused by inappropriate waste handling of this product. The recycling of materials will help to conserve natural resources. For more detailed information about recycling of this product, please contact your local city office, your household waste disposal service or the shop where you purchased the product.

### Conformity with standards and directives

- Actuators are meeting the requirements and rules of the following directives:
- EMC: Directive for Electromagnetic compatibility, 2004/108/EC,
  - LVD: Low voltage directive 2006/95/EC,
  - RoHS: Directive for hazardous substances in electric and electronic appliances 2002/95/EC.

**Product description: Actuator**  
**Model name: SRVM ECOMIX**

**Applied standards:**  
EN60730-1, EN60730-2-14

## Servomotore SRVM ECOMIX per valvole miscelatrici

ITA

- Per il collegamento del motore alla rete di alimentazione è necessario adoperare, per tutti i conduttori di fase, un interruttore con almeno 3 mm di spazio tra i contatti aperti.
- Prima di iniziare il collegamento elettrico del motore, bisogna accertarsi di aver disattivato l'alimentazione, ovv. il fusibile principale.

### Istruzioni per il montaggio

- \* Togliere il pulsante, la leva o l'indicatore (a seconda del modello di servomotore), rimuovere la scala e svitare le due viti. Rimuovere anche il coperchio della servomotore (figura 1).
- \* Inserire il cavo elettrico attraverso l'elemento d'introduzione e collegare i conduttori elettrici (figura 2-I). Fissare i cavi (figura 2-II) e posizionare la ghiera (a seconda del modello della servomotore) per l'interruttore aggiuntivo (figura 2-III).
- \* Riavvitare il coperchio (figura 3).
- Installare l'adattatore "b" sull'asse della valvola "a" e posizionarlo a metà scala. Nella valvola va avvitata la vite di chiusura "c". Montare la propulsione a motore "d" sull'adattatore "b". Le possibili posizioni di montaggio del motore di propulsione sono riportate nella figura 4-I.  
*La servomotore è regolata, in fabbrica, sulla posizione media (45°).*  
Inserire quindi la scala "f", facendo attenzione alla posizione chiusa e aperta della valvola. Inserire infine il pulsante "h", la leva "g" o l'indicatore "i", facendo attenzione che la posizione del pulsante coincida con la scala. Avvitare la vite "j". Coprire il pulsante con il coperchio "k" o "l".

\* Valid for actuators supplied without cable.

### Istruzioni per l'uso

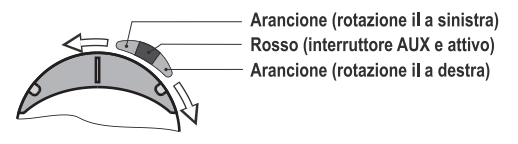
**Funzionamento automatico**  
Quando il pulsante "e" (figura 4) si trova in posizione , il motore di propulsione funziona in maniera automatica.

### Funzionamento manuale

Quando il pulsante "e" (figura 4) si trova in posizione il funzionamento del servomotore è disinserito. La posizione della valvola va regolata con il pulsante o con la leva.

### Segnalatori luminosi

Il servomotore dispone di 3 segnalatori luminosi. La luce sinistra e quella destra indicano la direzione di rotazione del motore (figura 2-III). La luce centrale indica la condizione dell'interruttore aggiuntivo (se è montato).



### Scheda tecnica SRVM ECOMIX

Momento torcente	5 Nm	10 Nm	15 Nm
Angolo di rotazione	90°		
Velocità di rotazione	15 s, 30 s, 1 min, 2 min, 4 min, 8 min		
Tensione d'alimentazione	230 (24) V ~, 50 Hz		
Consumo	2,5 VA - 4 VA		
Grado di protezione	IP42		
Classe di protezione	II		
Dimensioni (l x l x a)	84 x 101 x 85 (72)		
Peso	390 g - 630 g	600 g - 860 g	

### Rimozione del vecchio impianto elettrico ed elettronico

(Valido per i Paesi appartenenti all'UE e per gli altri Stati europei che hanno introdotto il sistema di raccolta differenziata dei rifiuti)

La presenza di questo simbolo sul prodotto o sull'imballaggio indica che il prodotto non va considerato un rifiuto domestico, ma deve invece essere smaltito in appositi centri di raccolta rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche (WEEE).

Smaltendo in modo adeguato tali apparecchiature, si evitano i danni all'ambiente e alla salute che potrebbe provocare invece uno smaltimento improprio. Il riciclaggio dei materiali, inoltre, riduce l'utilizzo di nuove materie prime. Per ulteriori informazioni sul riciclaggio del presente prodotto rivolgersi ai servizi competenti, al servizio comunale di raccolta dei rifiuti oppure al negozio nel quale è stato acquistato il prodotto.

### Conformità agli standard e alle normative

Servomotore sono conformi alle disposizioni delle seguenti direttive:

- EMC: Direttiva sulla compatibilità elettromagnetica 2004/108/EC
- LVD: Direttiva sulla bassa tensione 2006/95/EC
- RoHS: Direttiva sulle sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche 2002/95/EC.

**Descrizione del prodotto: Servomotore**  
**Nome dei modelli: SRVM ECOMIX**

**Standard applicati:**  
EN60730-1, EN60730-2-14

