



Zm. 12/2023

SMARTFILLER M

Zespół do automatycznego napełniania,
membranowy.

SMARTFILLER M

Zespół do automatycznego napełniania, membranowy.

+ Wielofunkcyjny: reduktor ciśnienia(*), wbudowany zawór zwrotny i zawór odcinający

Wyposażony w mikro-filtr na wlocie i zabezpieczenie zasuw

PN 16

Działanie z membraną



ASORTYMENT PRODUKTÓW

ZESPÓŁ DO AUTOMATYCZNEGO NAPEŁNIANIA, MEMBRANOWY, Z POKRĘTŁEM KALIBRACYJNYM MODEL SmartFiller M

Kod	Rozmiar	Przyłącze	c _{maks.} przed zesp.	C _{za zesp.} regulowane	C _{kalibracji wstępnej}
3856.04.00	G 1/2"	MF UNI-EN-ISO 228	16 bar [1600 kPa]	0,5÷4 Bar [50÷400 kPa]	-
3856.05.00	G 3/4"	MF UNI-EN-ISO 228	16 bar [1600 kPa]	0,5÷4 Bar [50÷400 kPa]	-

OPIS

RBM SmartFiller M to **automatyczny** zespół zasilający, który **umożliwia uzupełnienie płynu w instalacjach grzewczych**.

Łączy w sobie reduktor ciśnienia(*), zawór zwrotny i zawór odcinający w jednym produkcie.

Reduktor ciśnienia (*) jest typu membranowego, wyposażony w manometr do wykrywania ciśnienia na wylocie. Wkład jest kompensowany ciśnieniowo: zmiany ciśnienia przed zaworem nie wpływają na regulację ciśnienia za zaworem.

JEST wyposażony w pokrętkę z podziałką do kalibracji, bez konieczności stosowania manometru lub narzędzi.

Ponadto dodano nową siatkę filtracyjną o grubości 300 mikronów, aby chronić obszar zasuw.

ZASTOSOWANIE

RBM SmartFiller M jest urządzeniem regulującym, a nie zabezpieczającym. W tym celu należy wyposażyć system w odpowiednie urządzenia zabezpieczające.

Są one szczególnie odpowiednie do stosowania w **systemach grzewczych** z precyzyjnym zadaniem uzupełniania wody wydostającej się z instalacji.

Podczas normalnego działania systemu grzewczego część płynu jest tracona przez odgazowywacze w postaci pary zmieszanej z gazami, które stale tworzą się w obiegu. Objętość pozostawiona przez płyn, jeśli nie zostanie odpowiednio uzupełniona, zostanie zajęta przez gazy, które po rozpuszczeniu utworzą kwaśne roztwory zdolne do powodowania korozji.

WYBÓR

RBM SmartFiller M nadaje się do stosowania w instalacjach hydraulicznych i grzewczych, w których ciśnienie przed zaworem nie przekracza 16 bar a wymagane ciśnienie sterujące za zaworem mieści się w zakresie od 0,5 do 4 barów.

* SmartFiller M jest urządzeniem zaprojektowanym do utrzymywania ciśnienia w obiegu zamkniętym, NIE zastępuje reduktorów ciśnienia w obiegach hydraulicznych.

** Zgodność z ACS „Attestation de Conformité Sanitaire” (Francja)

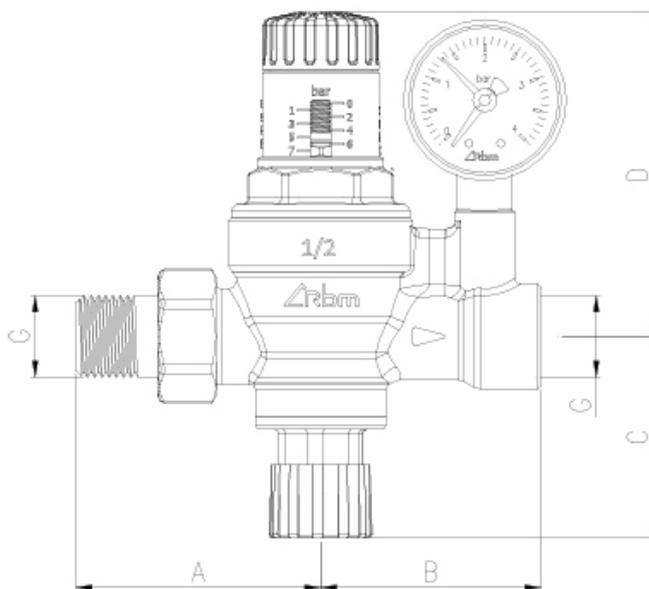
CHARAKTERYSTYKA KONSTRUKCYJNA

Korpus:	Mosiądz zapobiegający odcynkowaniu
Metalowe elementy wewnętrzne:	Mosiądz zapobiegający odcynkowaniu
Pręt:	Mosiądz zapobiegający odcynkowaniu
Uszczelki:	Elastomer
Miejsca uszczelniania:	Stal nierdzewna
Zewnętrzne części z tworzywa sztucznego:	Nylon 6 z 30% zawartością włókna szklanego
Mocowanie uchwytu manometru:	F G 1/4"

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

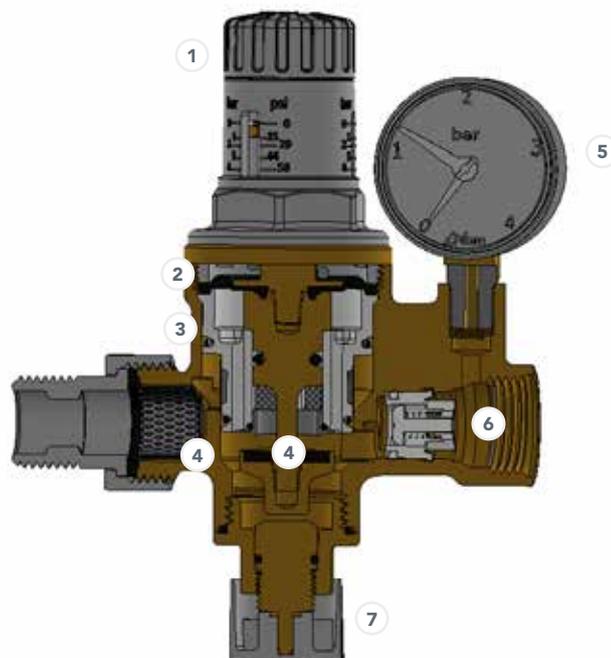
Zgodna ciecz:	Woda
Ciśnienie znamionowe:	PN 16
Maksymalne ciśnienie przed zesp.:	16 bar (1600 kPa)
Ciśnienie za zesp. regulowane:	0,5÷4 bar (50÷400 kPa)
Gwintowanie:	wejście: M UNI-EN-ISO 228 z dyszą wyjście: F UNI-EN-ISO 228
Manometr:	Skala 0÷4 Bar
Maks. temperatura robocza:	80°C
Stopień filtracji:	300 µm + 500 µm

CHARAKTERYSTYKA WYMIAROWA



Kod	Rozmiar G	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]
3856.04.00	1/2"	61,5	55	51	91,8
3856.05.00	3/4"	68	57,4	51	91,8

CHARAKTERYSTYCZNE ELEMENTY ZESPOŁU NAPEŁNIAJĄCEGO SMARTFILLER M



- 1 **Pokrętko kalibracyjne:** Umożliwia natychmiastowe dostosowanie wartości kalibracji.
- 2 **Membrana elastomerowa**
- 3 **Samosmarujący wkład z technopolimeru:** Konstrukcja strefy ślizgowej tłoka z samosmarującego technopolimeru (POM).
- 4 **Filtr:** strefa zasuw jest chroniona przez dodanie nowego materiału filtrującego o grubości 300 mikronów, filtr ten jest dodatkiem do filtra na wlocie o grubości 500 mikronów.
- 5 **Odczyt ciśnienia na manometrze:** Umożliwia wyświetlanie ciśnienia za zespołem napełniającym, czyli ciśnienia występujące w zasilanym obwodzie.
- 6 **Zawór zwrotny (VNR):** Zapobiega on przepływowi płynu w systemie z powrotem do systemu zaopatrzenia w wodę (przed zespołem zasilającym).
- 7 **Zawór odcinający:** Pozwala to na przechwycenie zasilania, a tym samym wyłącza funkcję uzupełniania. Przydatne podczas konserwacji instalacji lub w przypadku przerwania dowolnej części obwodu.

KALIBRACJA REDUKTORA CIŚNIENIA



CZYNNOŚCI ZWIĄZANE Z KALIBRACJĄ:

- Zamknąć zawór odcinający za reduktorem ciśnienia.
- Skalibrować reduktor ciśnienia za pomocą odpowiedniego klucza, w zależności od modelu.
- Czynność kalibracji uznaje się za zakończoną, gdy manometr wskaże żądane ciśnienie.

OSTRZEŻENIA:

- Wykonać kilka spustów, aby sprawdzić stabilność kalibracji.

Gdy instalacja działa, ciśnienie odczytane na manometrze może być zmienione przez nadciśnienie instalacji termicznej; korekta powinna być zawsze dokonywana, gdy instalacja jest zatrzymana i ma temperaturę pokojową.

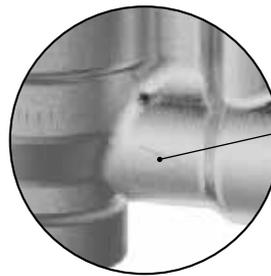
Ostateczna kalibracja reduktora ciśnienia musi zostać przeprowadzona, gdy obwód hydrauliczny jest całkowicie wypełniony i wszystkie porty są zamknięte, w przeciwnym razie wartości byłyby zniekształcone przez fakt, że ciśnienie za zespołem spada w stosunku do ilości przepływu wymaganego podczas ewentualnej dostawy.

Kalibracja zespołu napełniającego **RBM SmartFillerM** odbywa się poprzez obracanie pokrętki, wkręcanie w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara w celu zwiększenia wartości, odkręcanie w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara w celu jej zmniejszenia.

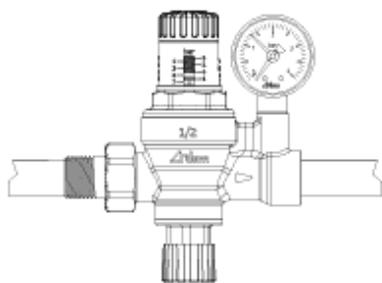
MONTAŻ

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI DOTYCZĄCE MONTAŻU:

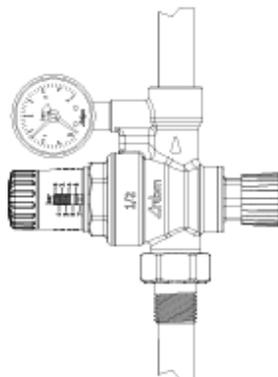
- Zawsze należy przewidzieć zastosowanie filtra przed instalacją.
- Przeprowadzać rutynową konserwację filtrów.
- Przestrzegać kierunku wskazywanego przez strzałkę kierunku przepływu na korpusie.
- Używać zaworów odcinających, aby umożliwić wszelkie prace konserwacyjne.
- Wyczyścić rury przed i za reduktorem ciśnienia, aby zapobiec ich uszkodzeniu.
- Zespół napełniający można zamontować pionowo, poziomo lub do góry nogami.



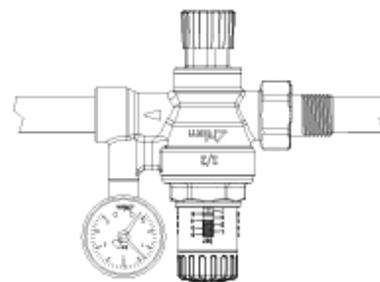
strzałka kierunkowa



OK

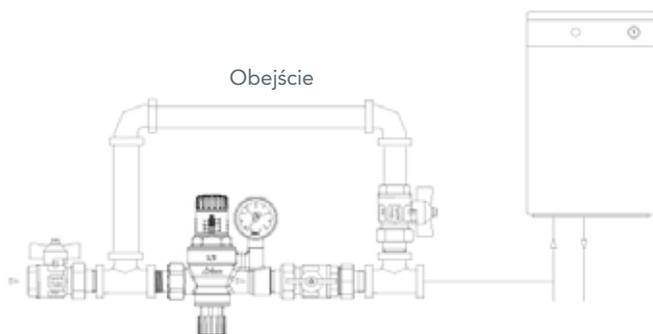


OK



OK

SCHEMATY ZASTOSOWAŃ



SCHEMAT 1:

Automatyczne bezpośrednie zasilanie jednostki termicznej.

RBM SmartFiller M jest instalowany na obiegu powrotnym, na wlocie do kotła.

Zapewnienie zasilania **RBM SmartFiller M** z obejściem pozwala znacznie skrócić czas napełniania instalacji. ZALECA się prawie całkowite napełnienie instalacji za pomocą obejścia i uzupełnienie go tylko za pomocą zasilacza.

POZYCJE SPECYFIKACJI

SERIA 3856

Regulowany automatyczny zasilacz do uzupełniania obiegów zamkniętych, z pokrętkiem kalibracyjnym, działający na zasadzie membrany, w komplecie z mikrofiltrem z wkładem, zintegrowanym zaworem zwrotnym i manometrem tarczowym do wyświetlania ciśnienia za zesp., model **RBM SmartFiller M**.

Korpus z mosiądzu nikiłowanego, miejsca uszczelnień ze stali nierdzewnej, uszczelki elastomerowe, ciśnienie przed zesp. maks. 16 bar, ciśnienie regulowane za zesp. w zakresie 0,5÷4 bar, temperatura robocza maks. 80°C, skala manometru 0÷4 bar, stopień filtracji 500 µm na wlocie plus 300 µm dzięki siatce filtrującej chroniącej zasuwę, przyłącza gwintowane MF UNI-EN-ISO 228 z dyszą. Dostępne rozmiary 1/2 i 3/4"

Firma RBM spa zastrzega sobie prawo do wprowadzania ulepszeń i zmian w opisanych produktach i związanych z nimi danych technicznych w dowolnym momencie i bez uprzedzenia. Informacje i rysunki zawarte w niniejszym dokumencie mają charakter wyłącznie informacyjny i nie są wiążące i w żadnym wypadku nie zwalniają użytkownika od skrupulatnego przestrzegania obowiązujących przepisów i zasad dobrej praktyki.

RBM Spa
Via S. Giuseppe, 1 • 25075 Nave (Brescia) Włochy
Tel. 030 2537211 • Faks 030 2531798 • info@rbm.eu • www.rbm.eu

 @rbmspa  RBM S.p.A.  rbm_spa_  Rbm Italia