

Zm. 03/2023

SERIA 3928

DP1

Dozownik polifosforanów

SERIA 3928

DP1

Dozownik polifosforanów



Wyjątkowo kompaktowy

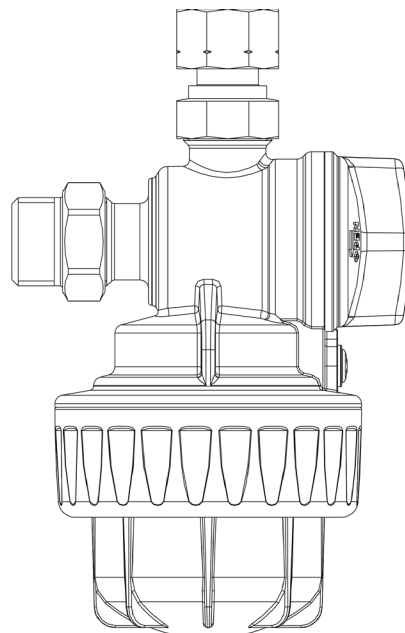
Wysoka wydajność

Eliminuje zanieczyszczenia


Przeciwdziała korozji

Wydłuża żywotność kotła

Zapewnia sprawność działania instalacji



ASORTYMENT PRODUKTÓW

Kod	Rozmiar
	
3928.04.00	G 1/2" z obejściem

AKCESORIA

Kod	Opis
	
4051.00.00	Polifosforany filtr dozujący DP1
	
4050.00.00	Wymiana dna filtra dozującego DP1

*Czystość polifosforanów stosowanych do uzdatniania wody pitnej jest zgodna z obowiązującymi normami WE (EN 1208), jak również z przepisami FAO/WHO Komitet Ekspertów ds. dodatków do żywności (7 i 19 Raport). Polifosforan posiada certyfikat NSF zgodny z normą NSF/ANSI Standard 60.

OPIS ZASADY DZIAŁANIA

Dozownik polifosforanów **DP1** zapewnia odpowiednie zabezpieczenie wody przed osadzaniem się kamienia i korozją, przy zachowaniu jej cech zdatowności do picia.

Stosowany jest głównie przed instalacjami do zaopatrzenia w ciepłą wodę użytkową, bezpośrednio na wlocie zimnej wody użytkowej do kotła. Dozownik polifosforanów DP1 charakteryzuje się niewielkimi rozmiarami, prostą i szybką instalacją, niskim zużyciem produktu oraz niskimi kosztami utrzymania.

Wyposażony w mosiężny trzon obrotowy 1/2", dostosowuje się do wszystkich typów kotłów; wbudowany system odcinający umożliwia konserwację bez konieczności stosowania innych urządzeń odcinających.

W pakiecie znajduje się wsad polifosforanowy. Zastosowanie krzemionów polifosforanowych gwarantuje:

- Zapobieganie powstawaniu kamienia osadowego: pomaga ograniczyć tworzenie się przylegających osadów nierozpuszczalnych węglanów na powierzchniach wymiany ciepła
- Osłabianie wcześniejszego powstania kamienia osadowego (efekt rekonstrukcji): stopniowa redukcja warstwy osadów powstałych w instalacjach przy braku odpowiedniego uzdatniania chemicznego.
- Zapobieganie korozji: utrudnia zjawiska korozyjne poprzez ułatwienie tworzenia się powłoki ochronnej na częściach mających kontakt z wodą.

UWAGA: Instalacja dozownika jest zalecana przez normę UNI-CTI 8065, włoskiego dekretu D.P.R. 59/2009 oraz Rozporządzenia Ministra z dnia 26 czerwca 2015 r., spełnia wymagania Rozporządzenia Ministra 174/2004 w sprawie systemów stosowanych do wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi.

CHARAKTERYSTYKA KONSTRUKCYJNA

Korpus:	Technopolimer o wysokiej wytrzymałości mechanicznej
Uszczelnienia hydrauliczne:	EPDM PEROX
Załadować produkt:	Kryształy jadalnego polifosforanu w stanie szklistym o jasnoniebieskim zabarwieniu. Gramy: 70 g
Złączka przyłączeniowa:	Mosiężny

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA - DP1

Maks. ciśnienie robocze:	6 bar
Temperatura robocza:	0÷30°C

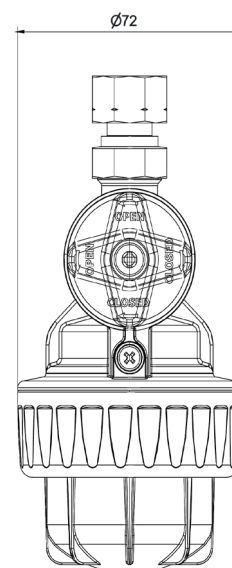
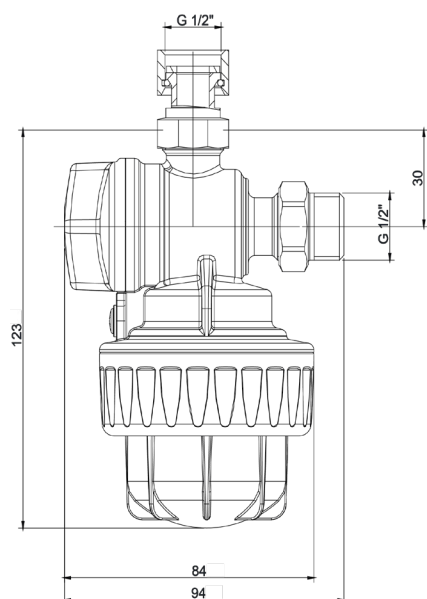
Hałas indukowany: (zgodnie z EN13443 i UNI 3822). Hałas indukowany DP1 w przewodach rurowych wynosi 0 dB(A). Zgodnie z normą EN 13443, DP1 należy zatem do grupy I, podobnie jak wszystkie produkty o poziomie hałasu < 20 dB(A).

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA - POLIFOSFORANY

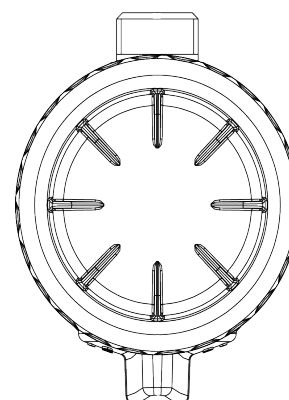
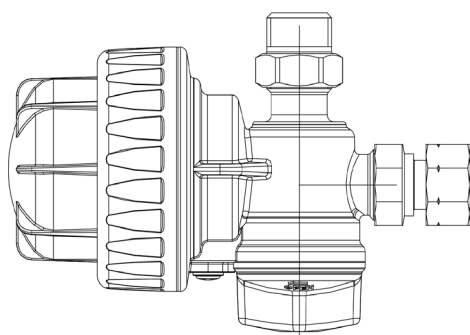
Rodzaj produktu:	Metafosforan sodu o działaniu odkamieniającym i krzemian sodu o działaniu antykorozyjnym
Dozowanie produktu:	Maks. 5 mg/l di P2O5
Zgodna ciecz:	Woda do picia
T°maks. o działaniach odkamieniających	100°C
T°maks. o działaniach antykorozyjnych:	180°C
Czas trwania załadunku:	35000 l (ok. 6 miesięcy)

CHARAKTERYSTYKA WYMIAROWA

Konfiguracja PIONOWA



Konfiguracja POZIOMA



OPIS CZĘŚCI



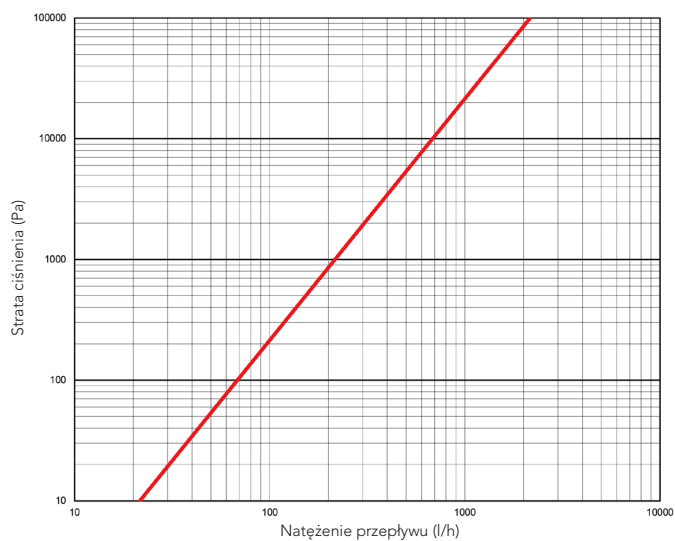
- 1 Korpus dozownika
- 2 Tarcza Wkładu
- 3 Załadunek polifosforanów
- 4 Dno dozownika
- 5 Pierścień mocujący
- 6 Nasadka zamykająca
- 7 Pierścień Seegera do wewnątrz UNI7437
- 8 Cylinder odcinający Obejście
- 9 Uszczelka O-ring. + śruba M4 x 8
- 10 Złącza podwójnie obrotowe G1/2" gniazdo płaskie + uszczelka

Adnotacja:

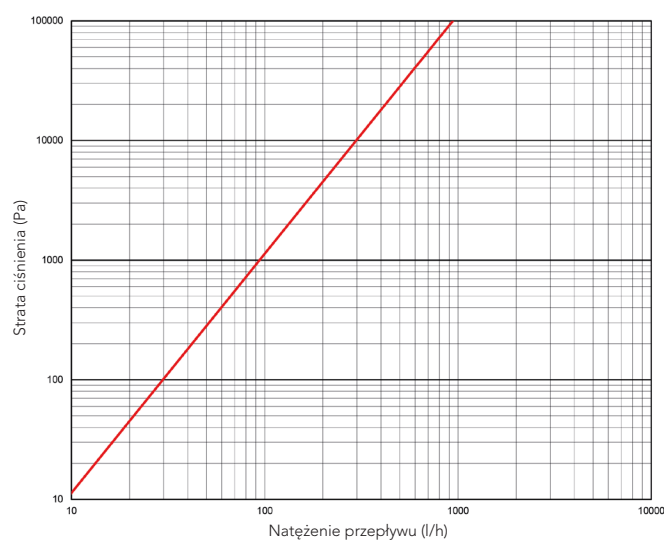
Zaleca się, aby przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac konserwacyjnych wyłączyć kocioł i zaczekać na schłodzenie instalacji do temperatury pokojowej w celu uniknięcia szkód i poparzeń.

PARAMETRY HYDRAULICZNE

Standardowy spadek ciśnienia przepływu:

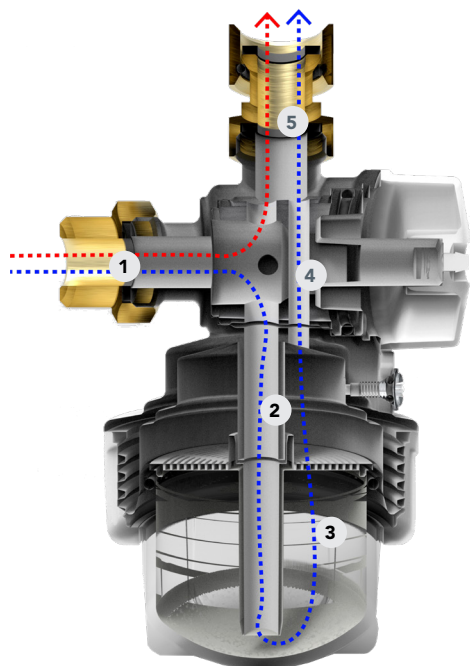


Spadek ciśnienia przepływu w trybie obejścia



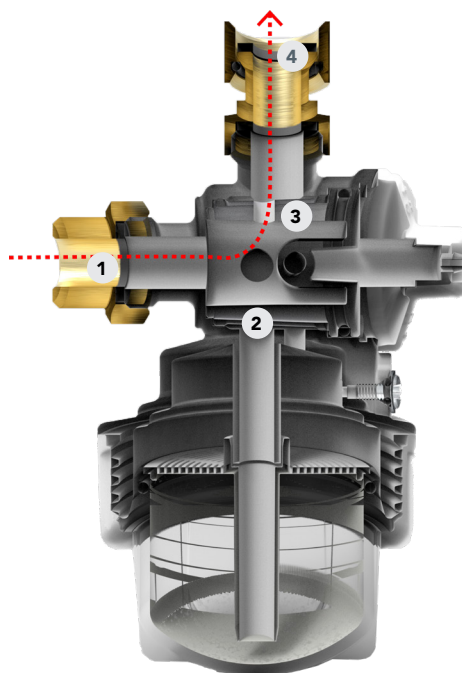
Rozmiar	kV (standard) [l/h]	kV Obejście [l/h]
G 1/2"	2163	937

ZASADA DZIAŁANIA



TRYB OTWARTEGO OBEJŚCIA:

- 1 Przepływ na wlocie
- 2 Przepływ przez wkład filtracyjny
- 3 Przepływ przez dozownik polifosforanów
- 4 Przepływ wody uzdatnionej i późniejsze wprowadzenie do instalacji
- 5 Wlot przepływu w instalacji



TRYB ZAMKNIĘTEGO OBEJŚCIA:

- 1 Przepływ na wlocie
- 2 Zamknięta komora filtracyjna
- 3 Obejście otwarte
- 4 Wlot przepływu w instalacji

ZASADA FILTRACJI:

Kamienie osadowe są wynikiem osadzania się wapnia i magnezu (sole odpowiadające za twardość) na ściankach przewodów rurowych, na powierzchniach wymiany oraz na elementach kontrolno-regulacyjnych.

Ilość depozytu zależy od:

- temperatury wody,
- twardości wody,
- objętości używanej wody.

W przeciwieństwie do innych soli, sole wapnia i magnezu stają się mniej rozpuszczalne wraz ze wzrostem temperatury; z tego powodu wszystkie instalacje, w których podgrzewana jest woda, są narażone na ryzyko osadzania się osadów, zwłaszcza te do produkcji ciepłej wody użytkowej.

Parametrem, który należy kontrolować jest twardość całkowita, będąca sumą stężeń jonów wapnia i magnezu i odpowiada za osadzanie się kamienia osadowego.

Wodorowęglany wapnia i magnezu są chemicznie w równowadze z węglanami (wapnia i magnezu), wodą i dwutlenkiem węgla.

Wraz ze wzrostem temperatury rozpuszczalne wodorowęglany przekształcają się w nierozpuszczalne węglany, tworząc wapienne osady i uwalniając dwutlenek węgla.

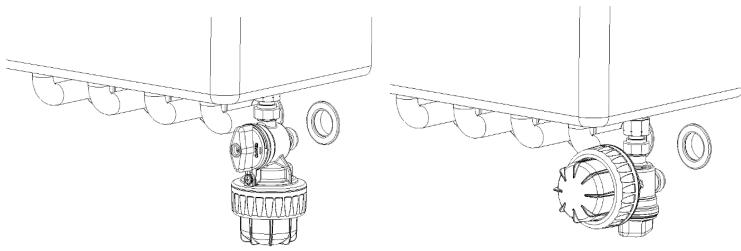
Polifosforany sodu i potasu znajdujące się w zbiorniku łączą się z jonami wapnia i magnezu, tworząc związek chemiczny podobny do kamienia wapiennego, który jednak nie przylega do powierzchni przewodów rurowych.

Zapobiega się wytrącaniu wapnia i magnezu, a w konsekwencji tworzeniu się osadów wapiennych.

Ponadto polifosforany osadzają się na powierzchni przewodów rurowych, tworząc warstwę ochronną, która chroni je przed osadami i eliminuje już osadzony kamień.

Stosowanie polifosforanów jest częścią zabiegów chemicznych kondycjonujących (zgodnie z UNI 8065), które opierają się na niezbędnym dozowaniu soli w odniesieniu do ilości zimnej wody przepływającej w urządzeniu, bez zmiany twardości wody.

INSTALACJA:



Dozownik polifosforanów należy zainstalować na przewodzie zimnej wody użytkowej na wlocie do kotła.

Może być zainstalowany pionowo (zalecane) lub poziomo.

Do połączenia bezpośrednio do kotła należy użyć dołączonego trzpienia z nakrętką obrotową 1/2". Część stałą przykręcić do DP1, a nakrętkę obrotową do strony kotła, do uszczelnienia użyć uszczelnek EPDM+PEROX.

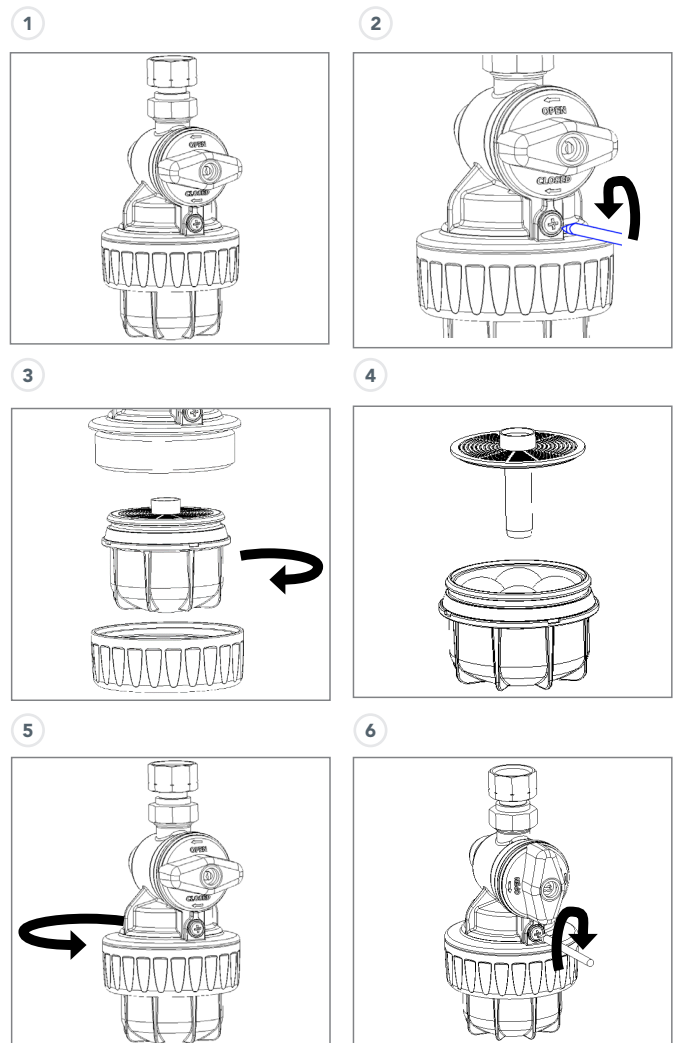
Na koniec instalacji odpowietrzyć urządzenie za pomocą śruby odpowietrzającej; po wydostaniu się powietrza ze zbiornika zamknąć śrubę odpowietrzającą, dokładnie sprawdzając, czy jest szczelna i czy nie ma przecieków.

Nie należy instalować DP1 w warunkach bezpośredniego narażenia na działanie czynników atmosferycznych, nie zaleca się również instalacji w środowiskach, w których temperatura może spaść poniżej 5°C (**Zagrożenie związanie z mrozem**) i unikać bezpośredniego wystawiania na słońce.

CZYNNOŚCI KONSERWACYJNE

Przezroczyste dno umożliwia kontrolę stanu zużycia polifosforanów. Kiedy polifosforany wewnątrz przezroczystego kielicha przestaną być obecne, należy je uzupełnić, wykonując następujące czynności:

1. Odłączyć urządzenie przez przekręcenie pokrętki (aktywacja funkcji Obejścia).
2. Przed otwarciem odkręcić zawór odpowietrzający w celu obniżenia ciśnienia.
3. Odkręcić nakrętkę pierścieniową i wyjąć kielich.
4. Wyciągnąć filtr tarczowy, dobrze umyć i umieścić polifosforany w kielichu (**nie sproszkowane**).
5. Ponownie zamontować kielich (trudniejsze w przypadku montażu poziomego).
6. Zakręcić zawór odpowietrzający i ponownie otworzyć obieg.



WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE UŻYCIA:

- Jeśli ciepła woda użytkowa ma być użyta do celów spożywczych po okresie nieużywania dłuższym niż 5 dni, zaleca się przeprowadzenie krótkiego wstępnego płukania wodą jednorazową, aby wspomóc rozcieńczenie rozpuszczonych polifosforanów.
- Niezależnie od stopnia zużycia wsadu polifosforanowego, zalecamy wymianę całego wsadu po około 6 miesiącach użytkowania. Powstałe pozostałości muszą być usuwane zgodnie z dyrektywą o odpadach 2008/98/WE, a także przepisami krajowymi i regionalnymi.
- DP1 jest odpowiedni do stosowania z każdym stałym kryształem polifosforanu. W każdym przypadku RBM nie ponosi odpowiedzialności za stosowanie polifosforanów innych niż oryginalne.
- Do prawidłowego użytkowania produktu zalecamy stosowanie oryginalnych wkładów sprzedawanych pod **kodek 4051.00.00**.

POZYCJE SPECYFIKACJI

SERIA 3928

Hydrodynamiczny dozownik polifosforanów typu RBM do instalacji pod kotłem, seria 3928, do automatycznego proporcjonalnego dozowania polifosforanów sodu do 5 mg/l, przystosowany do stosowania uniwersalnych stałych wkładów polifosforanowych.

Składający się z korpusu głowicy z technopolimeru o wysokich parametrach mechanicznych, trzpień z mosiężną nakrętką obrotową, zbiornik PA12 przezroczysty, uszczelnienia EPDM+PEROX.

Urządzenie zgodne z ROZPORZĄDZENIEM MINISTERIALNYM 174/2004 oraz ROZPORZĄDZENIEM MINISTERIALNYM 25/2012.

Właściwości techniczne:

- Ciśnienie robocze: 6,0 bar
- Maks. temperatura wody: 30°C
- Dozowanie: maks. 5 mg/l.

Dostępne w następujących wersjach:

- Dozownik Ø1/2"
- Dozownik z obejściem Ø1/2".

Firma RBM spa zastrzega sobie prawo do wprowadzania ulepszeń i zmian w opisanych produktach i związanych z nimi danych technicznych w dowolnym momencie i bez uprzedzenia. Informacje i rysunku zawarte w niniejszym dokumencie mają charakter wyłącznie informacyjny i nie są wiążące i w żadnym wypadku nie zwalniają użytkownika od skrupulatnego przestrzegania obowiązujących przepisów i zasad dobrej praktyki.

RBM Spa

Via S. Giuseppe, 1 • 25075 Nave (Brescia) Włochy
Tel. 030 2537211 • Faks 030 2531798 • info@rbm.eu • www.rbm.eu

 @rbmspa  RBM S.p.A.  rbm_spa_  Rbm Italia