

Zm. 09/2022

SERIA 3892 MAG-NET

Kompaktowy filtr magnetyczny do
umieszczania pod kotłem.



SERIA 3892 MAG-NET

Kompaktowy filtr magnetyczny do umieszczania pod kotłem.



Wyjątkowo kompaktowy

System odcinający w zestawie

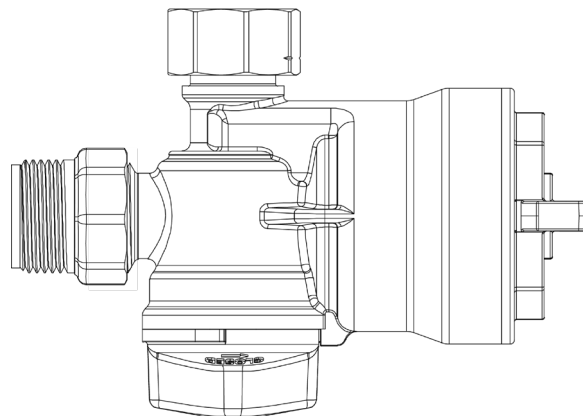
Wysoka wydajność

Eliminuje zanieczyszczenia

Przeciwdziała korozji

Wydłuża żywotność kotła



Zapewnia sprawność działania instalacji



ASORTYMENT PRODUKTÓW

Kod	Rozmiar	Złącza
 3892.05.50	G 3/4"	M UNI-EN-ISO 228 / F UNI-EN-ISO 228 Płaskie połączenie gniazda z filtrem / Łącznik obrotowy

ZAKRES PRODUKCJI - AKCESORIA

Kod	Opis	Rozmiar	Złącze po stronie kotła
 3174.05.20	Zawór kulowy z przyłączem obrotowym.	G 3/4"	MF UNI-EN-ISO 228
 3174.05.30	Łącznik elastyczny rozszerzalny, do przyłączenia filtra.	G 3/4"	MF UNI-EN-ISO 228

OPIS ZASADY DZIAŁANIA

Dzięki skutecznemu i stałemu działaniu filtr magnetyczny zbiera wszystkie zanieczyszczenia obecne w instalacji, zapobiegając ich cyrkulacji, co pozwala uniknąć zużycia i uszkodzenia pozostałych elementów instalacji, w szczególności pomp cyrkulacyjnych i wymienników ciepła.

Mag-net wywiera ciągłe działanie ochronne na kocioł.

ZASTOSOWANIE

Zalecamy zainstalowanie urządzenia **Mag-net** na obiegu powrotnym na wlocie do kotła, aby chronić go przed wszelkimi zanieczyszczeniami obecnymi w instalacji, zwłaszcza w fazie rozruchu.

Dzięki niewielkim wymiarom może być stosowany pod kotłami w instalacjach domowych, gdzie przestrzeń montażowa jest znacznie ograniczona, uniemożliwiając użycie tradycyjnego filtra magnetycznego.

STOPIEŃ FILTRACJI

Mag-net usuwa cząstki magnetyczne i niemagnetyczne, które mogą spowodować uszkodzenie instalacji podczas pierwszego dnia pracy. Ciągły przepływ płynu przez filtr podczas normalnego działania instalacji, w której jest zainstalowany, stopniowo prowadzi do całkowitego usunięcia zanieczyszczeń.



OSTRZEŻENIA: Filtr zawiera magnesy, dlatego zalecamy, aby podczas obsługi i/lub konserwacji filtra osoby z rozrusznikami serca utrzymywały odpowiednią odległość. Należy zachować ostrożność podczas korzystania ze sprzętu elektrycznego w pobliżu magnesów, aby uniknąć zakłócenia ich działania.

CHARAKTERYSTYKA KONSTRUKCYJNA

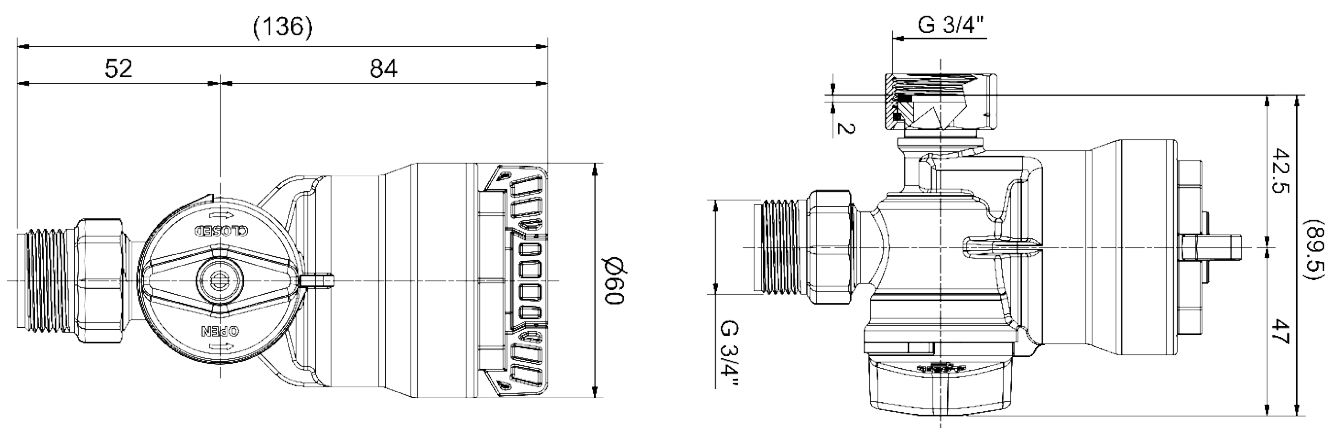
Korpus wkładu:	Poliamid PA66 + 30% włókna szklanego
Wkład filtrujący:	AISI 304
Uszczelnienia hydrauliczne:	EPDM PEROX
Magnesy: B (Tmax) / B (Tamb)* < 1% (gdzie Tmax = 130°C, Tamb = 21°C) Testowane zgodnie z normami IEC 60404-5 i ASTM A977	Neodym REN35 B = 11000/12000 Gaussów
Złącza:	Powrót instalacji: M 3/4" Płaskie gniazdo Wejście kotła: Nakrętka obrotowa 3/4" Płaskie gniazdo UNI-EN-ISO 228

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

Zgodna ciecz:	Woda, woda + glikol
Maks. ciśnienie robocze:	3 bar
Temperatura robocza:	0÷80°C
Stopień filtracji filtra standardowego:	800 µm

Hałas indukowany (zgodnie z EN13443 i UNI 3822).
Hałas indukowany przez Mag-net w rurach wynosi 0 dB(A).
Zgodnie z normą EN 13443, Mag-net należy do grupy I, podobnie jak wszystkie produkty o poziomie hałasu < 20 dB(A).

CHARAKTERYSTYKA WYMIAROWA



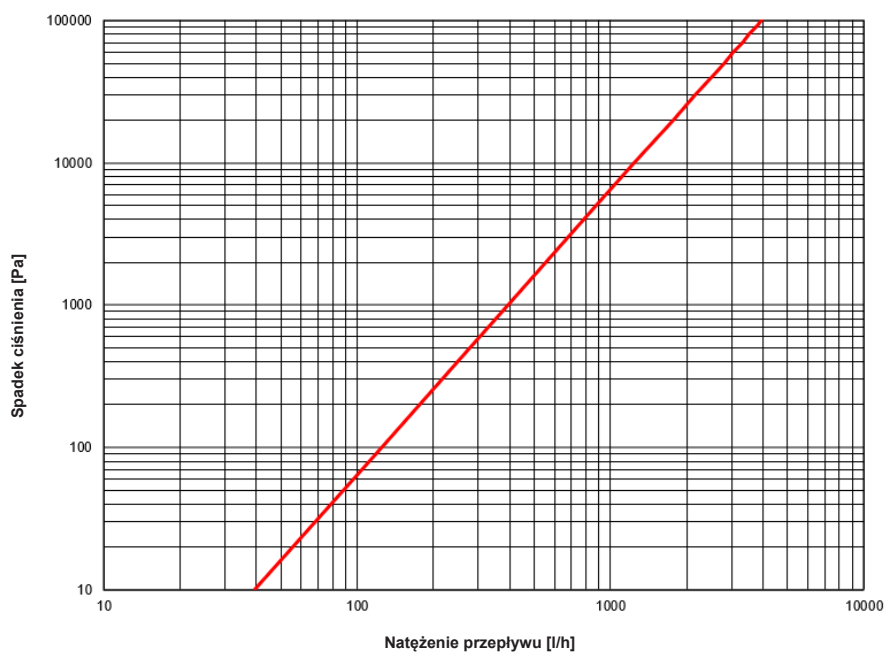
OPIS CZĘŚCI



- | | |
|---|---|
| 1 Uszczelka płaska | 9 Uszczelka typu O-ring |
| 2 Nakrętka 3/4" do podwójnego łącznika obrotowego | 10 Pokrywa |
| 3 Pierścień osadczy | 11 Uszczelka typu O-ring + śruba M4x8 |
| 4 Uszczelka płaska | 12 Magnes średnicowy |
| 5 Nakrętka 3/4" MF z płaskim gniazdem | 13 Współformowany cylinder do odcinania |
| 6 Uszczelka płaska | 14 Uszczelka typu O-ring |
| 7 Korpus filtra | 15 Pierścień Seegera wewnętrzny UNI7437 |
| 8 Wkład filtrujący AISI 304 | 16 Pokrętło MAG-NET |

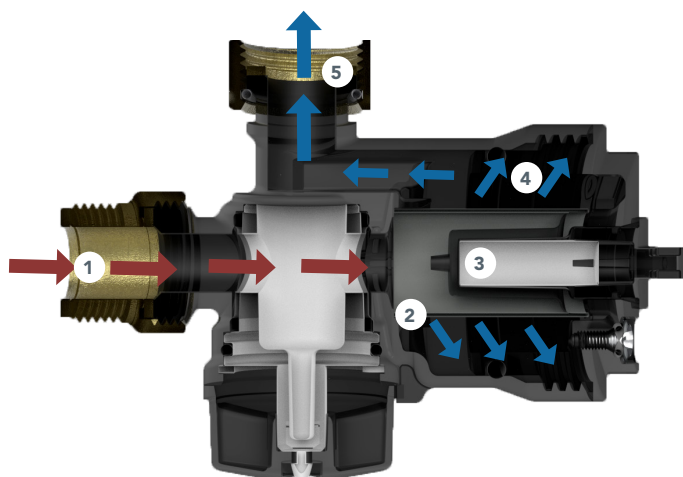
CHARAKTERYSTYKA DYNAMICZNA PŁYNÓW

Konfiguracja pozioma



Rozmiar	KV konf. pozioma [m ³ /h]
G 3/4"	3.94

ZASADA DZIAŁANIA



- 1 Przepływ na wlocie
- 2 Wkład filtrujący
- 3 Magnes
- 4 Komora filtracyjna
- 5 Przepływ wyjściowy

ZASADA FILTRACJI:

Przez wymuszoną ścieżkę płyn jest przepychany przez siatkę wkładu filtrującego (800 μm) i dostaje się do komory filtracyjnej.

W tej komorze filtracyjnej, dzięki jednoczesnemu działaniu:

- wkładu filtrującego (bezpośrednia filtracja mechaniczna),
 - magnesu,
 - wyborów projektowych dotyczące sekcji komory filtracyjnej,
- woda obciążona zanieczyszczeniami poddawana jest obróbce filtracyjnej.

Po pierwsze, nagła zmiana pola przekroju poprzecznego (komora filtracyjna ma większą średnicę niż kanał) spowalnia ruch płynu, a w konsekwencji prędkość porywania zawieszonych w nim cząstek.

Większe cząstki są zatrzymywane bezpośrednio przez filtr mechaniczny. Magnes, umieszczony w cylindrze w środku komory filtracyjnej, przyciąga wszystkie zanieczyszczenia o właściwościach magnetycznych.

W ten sposób wszystkie zanieczyszczenia magnetyczne (pozostałości magnetyczne) i niemagnetyczne (algi, szlam, piasek itd.) obecne w instalacji są zatrzymywane w komorze filtracyjnej.

Standardowy wkład ze stali nierdzewnej został zaprojektowany tak, aby nie wywierał nadmiernego oporu na przepływ płynu (niski spadek ciśnienia) i działa poprzez bezpośrednią filtrację mechaniczną bez wpływu na działanie systemu ogrzewania/chłodzenia.

SYSTEM ODCINAJĄCY:

Używany do konserwacji, gdy kocioł jest wyłączony, pozwala na odprowadzenie tylko wody znajdującej się w filtrze, minimalizując straty wody już uzdatnionej dodatkami chemicznymi obecnymi w zamkniętym obiegu ogrzewania/chłodzenia i unikając ciągłego uzupełniania z sieci, co może ponownie zainicjować procesy korozji chemicznej/fizycznej, które z czasem osiągnęły etap nasycenia.

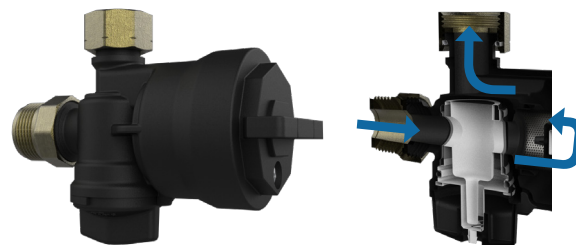
Innowacyjny i w pełni zintegrowany z filtrem, pełni taką samą funkcję jak zawór kulowy:

- Zawór kulowy zainstalowany na powrocie.

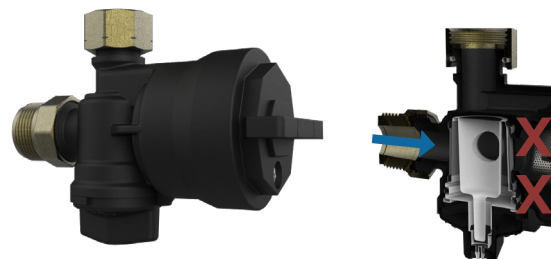
Przepływ płynu jest zawsze całkowity zarówno na ścieżce zasilania, jak i powrotu, nie ma żadnych redukcji przekroju.

WAŻNE:

System odcinający **Mag-net** nie spełnia funkcji zaworów kulowych odcinających kotła. Należy go używać tylko i wyłącznie podczas czynności konserwacyjnych przy wyłączonym kotle. Gdy filtr jest zamknięty, system odcinający musi zawsze znajdować się w pozycji OTWARTEJ.



Pozycja **MAG-NET OTWARTY**.
Gwarancja CAŁKOWITEGO przepływu



Pozycja **MAG-NET ZAMKNIĘTY**.
W pełni izolowana komora filtracyjna.

INSTALACJA:



Zaleca się zainstalowanie **Mag-net** na obwodzie powrotnym, na wlocie do kotła, aby chronić go przed wszelkimi zanieczyszczeniami w instalacji, szczególnie podczas fazy rozruchu.

Mag-net może być instalowany tylko w konfiguracji poziomej, do przyłączenia do kotła używany jest trzpień z nakrętką obrotową znajdujący się w zestawie, a połączenie na obwodzie można wykonać za pomocą łącznika elastycznego (pozycja **3174.05.30**).

CZYNNOŚCI KONSERWACYJNE

CZYSZCZENIE WKŁADU FILTRUJĄCEGO:

Okresowe czyszczenie można przeprowadzić w 4 prostych krokach.

Przed przystąpieniem do czyszczenia **Mag-net** należy sprawdzić, czy środowisko pracy jest bezpieczne.

Firma RBM zaleca, aby przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac konserwacyjnych wyłączyć kocioł i zaczekać na ostygnięcie instalacji do temperatury pokojowej w celu uniknięcia szkód i poparzeń.

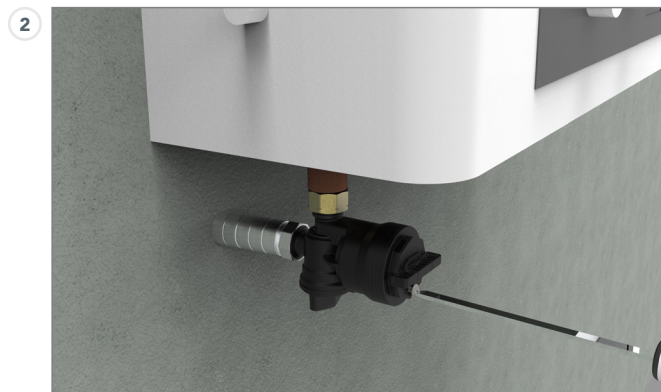
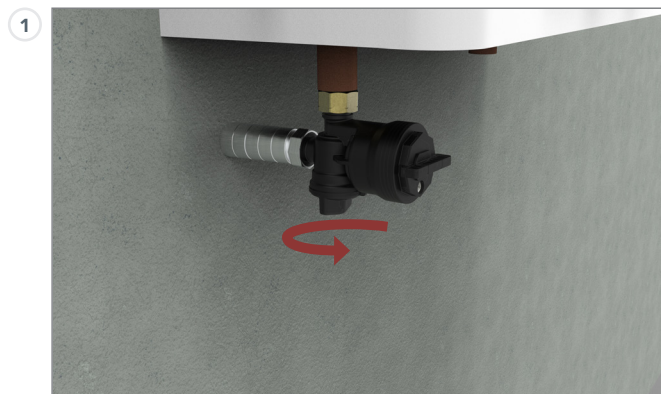
1. Odciąć filtr, przekręcając pokrętkę.
2. Częściowo odkręcić śrubę, aby zmniejszyć ciśnienie wewnętrzne.
3. Po zatrzymaniu przepływu wody należy całkowicie zdjąć korek z magnesem. Woda w filtrze zacznie stopniowo spływać. Należy zebrać wodę do zbiornika o odpowiedniej pojemności.

NB.: Aby ograniczyć przepływ, należy zamontować zawór kulowy z przyłączem obrotowym w strefie **A**.

4. Wysunąć magnes z filtra, aby łatwo usunąć cząstki żelaza. Umyć wodą i dokładnie spłukać pod kranem, aby całkowicie usunąć zanieczyszczenia. Sprawdzić, czy na O-ringu nie ma śladów uszkodzeń, w przeciwnym razie należy go wymienić. Ponownie zamontować w odwrotnej kolejności.

Przed ponownym użyciem należy sprawdzić, czy nie ma śladów wycieków.

Ważne jest, aby co najmniej raz w roku przeprowadzić czyszczenie. Przy pierwszym użyciu pierwsze czyszczenie należy przeprowadzić po upływie miesiąca.



POZYCJE SPECYFIKACJI

SERIA 3892

Filtr magnetyczny odmulający do montażu pod kotłem, model Mag-net. Przyłącze gwintowane 3/4" M x 3/4" Ż. Polimerowy korpus. Wkład filtrujący ze stali nierdzewnej AISI 304. Uszczelki z EPDM PEROX. Mosiężny łącznik obrotowy. Złącza gwintowane MF UNI-EN-ISO 228. Ciśnienie robocze maks. 3 bar. Temperatura robocza 0÷80°C. Magnes neodymowy. $B(T \text{ maks.}) / B(T \text{ otocz.})^* < 1\%$ gdzie * T maks. = 130°C -T otocz. = 21°C. Niewielkie gabaryty, usuwa wszystkie zanieczyszczenia, doskonałe parametry hydrauliczne, wydłuża żywotność kotła, zwalcza korozję, zapewnia wydajność systemu, zawór odcinający pełny przepływ.

Spółka RBM spa zastrzega sobie prawo do wprowadzania ulepszeń i zmian w opisanych produktach i związanych z nimi danych technicznych w dowolnym momencie i bez uprzedzenia. Informacje i rysunki zawarte w niniejszym dokumencie mają charakter wyłącznie informacyjny i nie są wiążące, i w żadnym wypadku nie zwalniają użytkownika ze skrupulatnego przestrzegania obowiązujących przepisów i zasad dobrej praktyki.

RBM Spa

Via S. Giuseppe, 1 • 25075 Nave (Brescia) Włochy
Tel. 030 2537211 • Faks 030 2531798 • info@rbm.eu • www.rbm.eu



@rbmspa



RBM S.p.A.



rbm_spa_



Rbm Italia

