



## PROTECTIVE 100

Protettivo per impianti di riscaldamento e raffreddamento. Anticorrosivo, antincrostante, antivegetativo.

# PROTECTIVE 100

Protettivo per impianti di riscaldamento e raffrescamento.  
Anticorrosivo, antincrostante, antivegetativo.



## INFORMAZIONI TECNICHE

### APPLICAZIONE

**PROTECTIVE 100** è un prodotto neutro polifunzionale professionale per inibire corrosioni, depositi di calcare, rumorosità di impianti di riscaldamento nonché caldaie, formazione di idrogeno all'interno di termosifoni, crescita microbica e algale negli impianti di riscaldamento e raffrescamento. Per ottenere un miglior risultato lavare preventivamente l'impianto con un pulitore multifunzione ad ampio spettro DM (Z4, WASH CLEAN 400, WASH CLEAN 400 H). Successivamente svuotare l'impianto e riempire con il protettivo polifunzionale **PROTECTIVE 100** al dosaggio consigliato.

Nel caso in cui venga utilizzata acqua addolcita si avrà un aumento fisiologico del PH. Tenere quindi monitorato il valore in presenza di superfici in alluminio (consigliato tra 7 - 8.3).

**PROTECTIVE 100** può essere utilizzato in sistemi di acqua calda (temp. max 150°C – 10 bar) e di acqua gelida (-35 °C). Il prodotto è compatibile con l'utilizzo di glicoli propilenici ed etilenici.

**PER IMPIANTI APERTI:** immettere il prodotto nel vaso di espansione controllando che ci sia uno scarico in un punto basso sufficiente per garantire l'ingresso di tutto il prodotto.

**PER IMPIANTI CHIUSI:** aggiungere, se l'impianto è vuoto il prodotto in qualsiasi punto comodo prima di riempire l'impianto. Nel caso che sia già pieno immettere il prodotto attraverso un radiatore o un altro possibile punto di accesso.

### BENEFICI

- Inibisce corrosioni, incrostazioni calcaree, crescita microbica e algale
- Previene la formazione di idrogeno gassoso
- Protegge efficacemente impianti nuovi e vecchi
- Compatibile con tutti i metalli, compreso l'alluminio
- Prodotto neutro e non corrosivo di facile manipolazione
- Insensibile a sovradosaggi
- Aiuta a prevenire la rumorosità in caldaia
- Prodotto a lunga durata

### DOSAGGIO

Il dosaggio di **PROTECTIVE 100** per una protezione ottimale è di 1 litro ogni 200 litri d'acqua del sistema (0,5%).

Per avere i migliori risultati, si raccomanda di risciacquare bene l'impianto prima dell'immissione del protettivo.

**PROTECTIVE 100** può essere introdotto direttamente nell'impianto pieno mediante l'utilizzo della specifica pompetta manuale RBM CHEMICAL equipaggiata con il kit di raccordi adatti per connettersi facilmente ai punti di dosaggio presenti sui dispositivi di filtrazione RBM.

In assenza di un dispositivo filtrante RBM, caricare il prodotto attraverso la valvola di sfiato di un radiatore o di un collettore di distribuzione avendo cura di evitare l'introduzione di aria nell'impianto.

Riportare dosaggio e data di trattamento nella specifica sezione del libretto d'impianto di cui al DM 10.02.2014 e smi, nonché sulla targhetta adesiva da staccare dalla confezione del prodotto ed applicare in prossimità del punto di introduzione del prodotto.

## CONTROLLO PERIODICO

Il controllo della qualità dell'acqua è da eseguirsi, in assenza di perdite idrauliche e/o altre prescrizioni presenti nei manuali di uso e manutenzione dell'impianto, in concomitanza del controllo periodico previsto per il generatore di calore.

Verificare la quantità residua di prodotto attivo mediante lo specifico

KIT di controllo ed effettuare eventualmente il rabbocco del prodotto mancante.

Aggiornare la specifica sezione del libretto d'impianto.

## FORMATI DISPONIBILI E CONDIZIONI DI STOCCAGGIO

Formati disponibili:

- 1 KG

Condizioni di stoccaggio: conservare il prodotto a temperatura ambiente (1 °C – 40 °C).

## CARATTERISTICHE FISICHE

<b>Aspetto</b>	Liquido
<b>Colore</b>	Giallino
<b>Densità specifica</b>	1,070 (a 20 °C)
<b>pH (0,5%)</b>	7-8 circa

## DATI DI SICUREZZA

Il prodotto è di facile manipolazione ed è classificato non pericoloso. Fare riferimento alla scheda di sicurezza.

## REGOLAMENTAZIONI

**PROTECTIVE 100** è destinato all'utilizzo professionale del solo trattamento degli impianti di riscaldamento e raffrescamento.

Il trattamento chimico degli impianti domestici è regolato dalla norma UNI-CTI 8065/19.

## MANIPOLAZIONE

Evitare il contatto con gli occhi e la pelle. Utilizzare occhiali e guanti di gomma. La soluzione in acqua di **PROTECTIVE 100** ai dosaggi consi-

gliati risulta conforme al Dlgs. 152/06 scarico in pubblica fognatura. Il prodotto risulta compatibile con i principali materiali plastici.

*RBM spa si riserva il diritto di apportare miglioramenti e modifiche ai prodotti descritti e ai relativi dati tecnici in qualsiasi momento e senza preavviso. Le informazioni e le immagini contenute nel presente documento si intendono fornite a semplice titolo informativo e non impegnativo e comunque non esentano l'utilizzatore dal seguire scrupolosamente le normative vigenti e le norme di buona tecnica.*